

Blahydrol MBT

Art. 145/147/148/149

Beschreibung: Blahydrol MBT-Hydrauliköle sind Druckmedien und Schmieröle mit verringerter Viskositäts-/Temperatur-Abhängigkeit. Dadurch weisen sie einen ausgeprägten Mehrbereichs-Charakter auf.

Einsatzbereich:

- Geeignet für hydraulische Anlagen von hydraulischen Getrieben (hydrostatische Antriebe), Turbinen, Spritzgiess- und Verpackungsmaschinen sowie Öfüllungen von Schraubenkompressoren und anderen Schmierstellen von Industrie-, Bau-, land- und forstwirtschaftlichen Maschinen.
- Überall dort, wo bei unterschiedlichen Betriebstemperaturen ein sehr günstiges Viskositäts-/Temperaturverhalten erforderlich ist.

Produkteigenschaften

- Hoher Viskositätsindex und dadurch optimiertes Viskositäts-/Temperaturverhalten
- Ausgelegt für Hydraulikanlagen mit wechselnden Betriebstemperaturen (z.B. bei Geräten im Freien). Anwendungstechnisch wird bei diesen Einsatzfällen jeweils die nächsthöhere und die nächsttiefere Viskositätsklasse (ISO VG) abgedeckt
- Hohe Scherstabilität. Die Viskosität bleibt während der gesamten Gebrauchsdauer innerhalb des zulässigen Bereiches. Gute Alterungsbeständigkeit und hoher Verschleisschutz
- Die Formulierung ist frei von jeglichen Metallverbindungen, zink- und aschefrei und weist eine sehr gute Hydrolysebeständigkeit auf
- Gute chemische und physikalische Verträglichkeit mit wassermischbaren Kühlschmierstoffen von Blaser Swisslube

Nutzen

- erweiterter Einsatzbereich bei unterschiedlichen Betriebstemperaturen.
- die Viskosität bleibt über einen grossen Temperaturbereich innerhalb der zulässigen Grenzen. Weiter resultiert eine Verminderung der Sortenvielfalt, was die Verwechslungsgefahr unterdrückt und zu einer Vereinfachung der Lagerhaltung beiträgt.
- die notwendige Schmierfilmdicke ist auch bei hoher mechanischer Beanspruchung gegeben. Die Hydraulik-elemente werden entsprechend ihren Anforderungen zuverlässig geschmiert. Die Blahydrol MBT-Hydrauliköle sind für eine lange Gebrauchsdauer konzipiert.
- Verringerung von Betriebsstörungen infolge von Ablagerungen in Ventilen, Pumpen, Zylindern, Filtern und den übrigen Hydraulikelementen bei Zutritt von Wasser und Kondenswasser.
- trägt zu einer langen Gebrauchsdauer der Kühlschmierstoff-Emulsion bei.

Physikalisch-chemische Daten: siehe Rückseite

Blahydrol MBT

Art. 145/147/148/149

Physikalisch-
chemische Daten:

Art. Nr.	Viskosität 40°C (mm ² /s) ISO-VG- Klasse	Viskosität 100°C (mm ² /s)	Viskositäts- index VI	Dichte 20°C (g/cm ³)	Pourpoint (°C)	Flammpunkt (°C)	Legierungstyp		
							HL/CL	HLP	HVLP
							DIN 51524/1 51517/1	DIN 51524/2	DIN 51524/3
147	32	6.6	169	0.85	-51	210	x	x	x
148	46	8.6	168	0.87	-36	219	x	x	x
149	68	10.9	152	0.87	-33	222	x	x	x
145	102	14.7	150	0.88	-27	223	x	x	x

Legende: x = Anforderung wird vom Öl erfüllt.

Sicherheits- und Umweltaspekte:

ADR/RID:
Vorsichtsmassnahme:

kein Gefahrgut
Nicht in das Grundwasser, in Gewässer oder in die
Kanalisation gelangen lassen. Schädlich für
Wasserorganismen.

Wassergefährdungsklasse:
LVA/EU-Abfallcode:
CH-Abfallcode:

Schwach wassergefährdend (WGK 1)
13 01 10
identisch mit dem EU-Abfallcode (gemäss VeVA vom
01.01.06)

Einstufung und Kennzeichnung:

Siehe Sicherheitsdatenblatt



Gebindegrössen:

Container: 1022 l (nur Art. 148)

Fass: 60 l • 208 l

Kanister: 10 l (nur Art. 145/147/148)

Kanister: 5 l (nur Art. 148)

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swissslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. 30.529 D (1223)

Blaser Swissslube AG

CH-3415 Hasle-Rüegsau (Switzerland) • Tel. +41 (0)34 460 01 01 • blaser.com

Blaser.
SWISSLUBE