

Hydraulik- und Industrieöl 46

Art. 158-01

Beschreibung: Das Hydraulik- und Industrieöl 46 ist ein hochlegierter Schmierstoff für einen breiten Einsatzbereich.

Produkteigenschaften

- Entsprechen den Anforderungen der namhaften Hersteller von Hydraulik-Komponenten und erfüllen die internationalen Spezifikationen HLP und CLP mit hoher Leistungsreserve
- Die Zusätze (Additive) sind frei von jeglichen Metallverbindungen; zink- und aschefrei und weisen eine sehr gute Hydrolysebeständigkeit auf
- Sehr gutes Demulgierverhalten und optimale Verträglichkeit mit wasser-mischbaren Kühlschmierstoffen beim Einsatz auf Metallbearbeitungs-maschinen
- Gute Alterungsbeständigkeit und hoher Verschleisschutz auch bei erschwerten Betriebsbedingungen. Die Viskositätsklasse bleibt über die gesamte Gebrauchsdauer erhalten. Gutes Viskositäts-/Temperaturverhalten
- Dank gleichzeitigem Erfüllen der Norm CLP für Industriegetriebe ist ein breiter Einsatzbereich gewährleistet

Nutzen

- grösstmögliche Betriebssicherheit, auch bei ungünstigen Betriebsbedingungen hinsichtlich mechanischer Belastung.
- Verhinderung von Betriebsstörungen infolge Ablagerungen in Ventilen, Pumpen, Zylindern, Filtern und den übrigen Hydraulikelementen bei Zutritt von Wasser und Kondenswasser.
- optimale Stabilität und Einsatzdauer der Kühlschmierstoffe.
- der Schmierfilm bleibt unter den jeweils gestellten Anforderungen stabil, was zu einer hohen Lebensdauer der Aggregate und optimierten ölbedingten Unterhalts- und Stillstandskosten führt. Lange Verweilzeit in den Anlagen.
- die Produktlagerhaltung kann wesentlich reduziert werden. Die Verwechslungsgefahr der Schmierstoffe wird bei gleichzeitig hoher technischer Sicherheit minimalisiert.

Physikalisch-chemische Daten:

Art. Nr.	Viskosität 40°C (mm ² /s) ISO-VG-Klasse	Viskosität 100°C (mm ² /s)	Viskositäts- Index VI	Dichte 20°C (g/ml)	Pourpoint (°C)	Flammpunkt (°C)	Legierungstyp		
							HL/CL	HLP	CLP
	DIN 51562 DIN ISO 3448	DIN 51562 DIN ISO 3448	DIN ISO 2509	DIN 51757	DIN ISO 3016	DIN ISO 2592	DIN 51517/1 51524/1	DIN 51524/2	DIN 51517/3
158	VG 46	6.8	102	0.874	-27	231	X	X	X

Legende: X = Anforderung wird vom Öl erfüllt

Entsorgung/Vorschriften:

- Gebrauchtes, nicht mehr einsatzfähiges Hydraulik- und Industrieöl 46 ist nach den Vorschriften der «Verordnung über den Verkehr mit VeVA zu entsorgen.
- LVA/EU-Abfallcode: 13 01 10
- Vorsichtsmassnahme: schwach Wassergefährdend
- ADR/SDR: Kein Gefahrgut
- Kennzeichnungsfrei



Gebindegrössen:

Container: 1022 L

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swissslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemässen Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.

30.605 de (0226)