

# Melkmaschinenöl

Art. 170

**Beschreibung:** Hochleistungs-Schmieröl für Vakuumpumpen von Melkmaschinen in der Milchwirtschaft.

**Einsatzbereich:** Rotations-Vakuumpumpen mit Verlustschmierung von Eimer-Melkmaschinen und Melkanlagen. Auch für aussen montierte Geräte geeignet.

## Produkteigenschaften

- Ausgezeichnetes Schmiervermögen (Öl ist mit Hochdruck-EP- und Verschleisschutz-Additiven legiert)
- Hohe Alterungsbeständigkeit und ausgezeichnetes Reinigungsvermögen auch bei hohen Betriebstemperaturen
- Günstiges Tieftemperaturverhalten und ausgezeichnetes Viskositäts-/Temperaturverhalten

## Nutzen

- die Innenteile der Pumpe und die Rotor-Lamellen werden vor Verschleiss und Korrosion geschützt.
- ölbedingte Verklebungen der Lamellen werden verhindert. Dadurch werden ölbedingte Betriebsstörungen verhindert.
- die Schmiereigenschaften sind auch bei stark wechselnden Umgebungstemperaturen und bis -20°C gewährleistet. Deshalb ist das Öl auch für aussen montierte Melk-Vakuumpumpen geeignet.

## Sicherheits- und Umweltaspekte:

- Gebrauchtes, nicht mehr einsatzfähiges Melkmaschinenöl ist nach den Vorschriften der Verordnung über den Verkehr mit Sonderabfällen (VVS) zu entsorgen.
- Abfallcode VVS: 1480
- Vorsichtsmassnahme: Wassergefährdend
- Giftklassefrei
- BAG T Nr. 611500
- ADR / SDR: Kein Gefahrgut

## Physikalisch-chemische Daten:

Viskosität (VG-Klasse):	ISO 3448	ISO-VG 46
Viskosität bei 100°C:	DIN 51562	8.9 mm <sup>2</sup> /s
Viskositätsindex:	ISO 2909	165
Pourpoint:	ISO 3016	-36°C
Flammpunkt:	ISO 2592	210°C
Dichte bei 20°C:	DIN 51757	0.87 g/ml
Normbezeichnung:	DIN 51506	VCL 46



**Gebindegrössen:** Kanister: 5 l

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swissslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemässen Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.

30.534 D (0721)