

Kompressorenöl SVS 46

Art. 00172-01

Beschreibung: Kompressorenöl SVS 46 ist ein synthetischer Hochleistungs-Schmierstoff für Schraubenkompressoren.

Einsatzbereich: – Kompressorenöl SVS 46 ist für den Einsatz in thermisch hochbelasteten Schraubenkompressoren entwickelt worden. Er kann zudem überall dort eingesetzt werden wo ein Schmierstoff nach VDL 46 (DIN 51506) gefordert ist. Daneben eignet sich das Kompressorenöl SVS 46 auch für den Einsatz in allen anderen Industriezweigen.

Produkteigenschaften

- Ausgezeichnete Alterungs- und Oxidationsstabilität
- Verminderung von Ablagerungen
- Mischbar und verträglich mit Restmengen von mineralölbasischen Schmierölen
- Neutral gegen die üblicherweise verwendeten Dichtungen und Lackanstriche
- Erfüllt die Anforderungen nach VDL

Nutzen

- Lange Gebrauchsdauer der Ölfüllung
- Hohe Systemsauberkeit/geringe Verkokungsneigung
- Vereinfachte Umölung der Anlagen
- Keine Nach- und Umrüstung der Maschine erforderlich
- Hohe Betriebssicherheit

Physikalisch-chemische Daten:	Viskosität 40°C:	46.0 mm ² /s	ISO 3104
	Viskosität 100°C:	8.0 mm ² /s	ISO 3104
	Viskositätsindex:	145	ISO 2909
	Dichte 20°C:	0.845 g/cm ³	DIN EN ISO 12185
	Stahlkorrosion:	0A Korrosionsgrad	DIN ISO 7120
	Cu-Korrosion / 100°C:	1a Korrosionsgrad	DIN 51 759
	Pourpoint:	<-45°C	ISO 3016
	Flammpunkt:	240°C	ISO 2592
	Aussehen:	klar	
Farbe:	gelblich		

Anwendung: siehe Rückseite

Kompressorenöl SVS 46

Art. 00172-01

Anwendung: Schraubenkompressoren / Umstellungsrichtlinien

- Grundsätzlich gilt für Umstellungen von einem Öl auf Kompressorenöl SVS 46, dass das System bestmöglich entleert werden muss. Weiter muss die Mischbarkeit des Vorgängeröles mit dem Kompressorenöl SVS 46 geklärt sein.
- Diese Richtlinien beruhen auf Erkenntnissen aus der Praxis. Deren Beachtung kann grundsätzlich den Betrieb mit Öl gekühlten/geschmierten Schraubenkompressoren erleichtern, auch unabhängig von der Ölwahl.
- Bei der Umstellung ist der Tank vollständig zu entleeren und zu reinigen. Den Ölabscheider demontieren und das Abscheidergehäuse reinigen.
- Ölfilter wechseln/Thermostat prüfen und bei kleinsten Ablagerungen ersetzen. Neuölfüllung/Spülvorgang über ca. 500 - 1000h, idealerweise Festlegung der Dauer über Ölanalysen. Die erste Analyse sollte bereits nach 100h erfolgen. Während des Spülvorganges kann es je nach Anlage zur Anforderung eines Filterwechsels kommen. Falls die Möglichkeit eines Spülvorganges nicht gegeben ist, muss auch der Ölabscheider gewechselt werden.
- Überwachen der Öltemperatur. Diese sollte 100°C nicht dauerhaft überschreiten. Eine erhöhte Öltemperatur kann zu diversen Problemen wie Ablagerungen und Fehlfunktion von Bauteilen wie z.B. Thermostat etc. führen.
- Nach dem Spülvorgang erneut den Tank vollständig entleeren und reinigen sowie den Ölfilter und Ölabscheider wechseln. Thermostat erneut prüfen und bei kleinsten Ablagerungen ersetzen.
- Regelmässige Prüfung des Thermostates auf Ablagerungen. Eine einwandfreie Funktion des Thermostates ist wichtig um grössere Betriebsschwierigkeiten zu vermeiden.

Sicherheits- und Umweltaspekte:

ADR/RID:	Kein Gefahrgut
Vorsichtsmassnahme:	Das Produkt darf nicht in Abwasser, Grundwasser, Oberflächengewässer gelangen.
Wassergefährdungsklasse:	Schwach wassergefährden (WGK 1)
LVA/EU-Abfallcode:	13 02 06
CH-Abfallcode:	Identisch mit dem EU-Abfallcode (gem. VeVA vom 01.01.06)
Einstufung und Kennzeichnung:	siehe Sicherheitsdatenblatt



Gebindegrössen:

Fass: 208 lt.

Kanister: 5 lt. • 25 lt.

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swissslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäsem Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.

30.603 de (0325)