

Kompressorenöle VDL

Art. 175 – 177

Beschreibung: Spezialöle für Luftverdichter und Luft-Vakuumpumpen.
Die Produkte dieser Reihe unterscheiden sich in der Viskosität. Sie sind in den bevorzugten Viskositätsklassen verfügbar.

Einsatzbereich:

- Die Kompressorenöle sind optimiert für die Schmierung von thermisch hochbelasteten Kolben- und Rotationskompressoren sowie Vakuumpumpen mit ölgeschmierten Druckräumen.
- Aggregate und Maschinenelemente, welche ein Schmieröl mit sehr hoher Temperaturbeständigkeit benötigen.
- Bei älteren Verbrennungsmotoren, die ein Premiumöl benötigen, ist diese Schmierstoffreihe bevorzugt einzusetzen.
- Bei der Auswahl ist die Viskositätsklasse sowie die Spezifikation zu berücksichtigen.

Produkteigenschaften

Nutzen

- Hervorragende Alterungsstabilität auch bei hohen Öltemperaturen durch ausgesuchte Basisöle und Wirkstoffe → lange Gebrauchsdauer der Ölfüllung selbst bei Verdichtungstemperaturen bis 220°C.
- Die Formulierung neigt nicht zum Verkoken und dadurch zur Bildung von kohleartigen Rückständen und Ablagerungen → erhöhte Betriebssicherheit und optimierter Wartungsaufwand. Ablagerungen an den mit dem Öl kontaminierten Elementen (z.B. Ölräume, Druckluftsysteme, Pumpen etc.) werden verhindert.
- Es werden ausschliesslich verdampfungsarme Basisöle verwendet → minimalisierter Verdampfungsverlust und dadurch nur sehr geringer Ölverbrauch. Nur sehr geringe Geruchsemissionen selbst bei hoher Öltemperatur.
- Sehr guter Korrosionsschutz → die Maschinenelemente sind auch unter ungünstigen Einsatzbedingungen (z.B. bei feuchter Ansaugluft, längeren Stillstandszeiten) geschützt.
- Wirksamer Verschleisschutz → die Aggregate werden zuverlässig geschmiert. Die Gebrauchsdauer der Elemente wird erhöht.
- Erfüllen vollumfänglich die Anforderungen gemäss DIN 51506 und decken gleichzeitig die Schmieröl-Gruppen VDL, VC/VCL, VB/VBL mit ausgeprägter Leistungsreserve ab → hohe Universalität in Bezug auf den Verwendungszweck. Optimale Betriebssicherheit und Wirtschaftlichkeit auch unter schwierigen Betriebsverhältnissen.

Spezifikationen und Normen:

Die Kompressorenöl VDL Reihe erfüllt und übertrifft die Normen und Spezifikationen gemäss:

Norm	Kompressorenöl VDL 68 Art. 175	Kompressorenöl VDL 100 Art. 176	Kompressorenöl VDL 150 Art. 177
DIN 51506	VDL	VDL	VDL
DIN EN ISO 6743-3	L-DAH	L-DAH	L-DAH

Physikalisch-chemische Daten:

siehe Rückseite

Kompressorenöle VDL

Art. 175 – 177

Physikalisch-chemische Daten:

		Kompressorenöl VDL 68 Art. 175	Kompressorenöl VDL 100 Art. 176	Kompressorenöl VDL 150 Art. 177	
Eigenschaften	Einheit				Prüfverfahren
Farbe		Gelbbraun	Gelbbraun	Gelbbraun	
ISO-VG-Klasse		68	100	150	DIN ISO 3448
SAE-Klasse		20	30	40	SAE J 300
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	64.8	96.5	151	DIN 51562-1
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	8.8	11.3	15	DIN 51562-1
Viskositätsindex		109	103	99	DIN ISO 2909
Dichte bei 20 °C	g/ml	0.857	0.865	0.871	DIN 51757
Pourpoint	°C	-28	-24	-19	DIN ISO 3016
Flammpunkt (COC)	°C	252	268	285	DIN ISO 2592

Sicherheits- und Umweltaspekte:

- ADR/RID: kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften.
- Vorsichtsmassnahme: Nicht in das Grundwasser, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen. Schädlich für Wasserorganismen.
- Wassergefährdungsklasse: schwach wassergefährdend (WGK 1)
- LVA/EU-Abfallcode: 13 02 05
- CH-Abfallcode: identisch mit dem EU-Abfallcode (gemäss VeVA vom 01.01.06)
- Einstufung und Kennzeichnung: Siehe Sicherheitsdatenblatt



Gebindegrössen:

Fass: 208 l (Art. 175 - 177)

Kanister: 10 kg (Art. 177) • 25 l (Art. 175 - 176) • 5 l (Art. 175 - 176)

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swissslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.

30.512 D (1022)