

Turbinenöl TT 32 / 46

Art. 00187-50 / 00188-50

Beschreibung: Die Turbinenöle TT sind auf Basis ausgewählter, hochwertiger HC-Grundöle und einer zinkfreien, speziellen Hochtemperaturadditivierung. Sie sind abgestimmt auf die Anforderungen von Dampf-, Gas- und Wasserturbinen ausgelegte Schmier- und Regelflüssigkeiten.

Einsatzbereich: Die Turbinenöle eignen sich für den Einsatz in thermisch hoch belasteten Gasturbinen mit und ohne Getriebe sowie in Getriebekompressoren mit höchsten Anforderungen.

Produkteigenschaften

- Ausgezeichnete Alterungsstabilität, aufgrund einer speziellen Hochtemperaturadditivierung
- Universeller Einsatz in Gas-, Dampf- und Wasserturbinen
- Sehr gutes Luftabscheidevermögen, sowie sehr gute Demulgierereigenschaften
- Hochwirksamer Korrosionsschutz
- Sehr guter Verschleisschutz

Nutzen

- Extrem lange Gebrauchsdauer, auch bei extremen Betriebstemperaturen
- Sortenreduzierung für Betreiber von Energieerzeugungsanlagen
- Effektives Arbeiten auch dort, wo Wasser oder Luft in das System eindringen können
- Effektiver Schutz der Anlagenteile und dadurch erhöhte Betriebssicherheit
- Längere Lebensdauer von Getrieben

Spezifikation/ Freigaben:

- Dossan Skoda Power
- General Electric GEK 32568 G & GEK 46506 E
- General Electric GEK 32568 J (00187-50)
- MAN Diesel und Turbo (00188-50)
- Max Watt (00188-50)
- Reintjes BV 2327 (0188-50)
- Siemens AG (Art. 00188-50)
 - TLV 901304 / TLV 901305
 - Siemens Energy Compressors GmbH
- Siemens MAT 812109 (00188-50)

Physikalisch- chemische Daten:

siehe Rückseite

Turbinenöl TT 32 / 46

Art. 00187-50 / 00188-50

Physikalisch-chemische Daten:

Messung	Norm	Einheit	Turbinenöl TT 32 Art. 00187-50	Turbinenöl TT 46 Art. 00188-50
Legierungstyp	DIN 51515-2	-	TG / TGP 32	TG / TGP 46
ISO-VG-Klasse	DIN 51519	ISO-VG	32	46
Viskosität (40°C)	ASTM D7042 DIN 51562-1	mm ² /s	32.7	47.0
Viskosität (100°C)	ASTM D7042 DIN 51562-1	mm ² /s	6.0	7.7
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	-	130	130
Dichte 15°C	DIN 51757	kg/m ³	842	844
Pourpoint	ASTM D 7346	°C	-15	-15
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	230	255
Wasserabscheidevermögen	DIN 51589	Sekunde	<100	<100
Stahlkorrosion (Test mit künstlichem Meerwasser)	DIN ISO 7120	-	bestanden	bestanden
Luftabscheidevermögen bei 50°C	DIN ISO 9120	Minuten	<3	<3
FZG-Test (A/8,3/90)	DIN 14635-1	Schadenskraftstufe	≥ 9	11
Schaumverhalten bei 24°C, bei 93,5°C und bei 24°C nach 93,5°C	ASTM D 892 ASTM D 892 ASTM D 892	ml / ml ml / ml ml / ml	0 / 0 0 / 0 0 / 0	0 / 0 0 / 0 0 / 0
Alterungsverhalten (TOST), Zeit bis zur Zunahme der NZ um 2,0 mg KOH/g	DIN EN ISO 4263-1	Stunden	>10'000	>10'000
Alterungsverhalten, RPVOT	ASTM D 2272	Minuten	>1'400	>1'400
Alterungsverhalten, RPVOT modifiziert	ASTM D 2272	%	>85	>85

Sicherheits- und Umweltaspekte:ADR/RID:
Vorsichtsmassnahme:Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften
Nicht in das Grundwasser, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen. Schädlich für Wasserorganismen.

Wassergefährdungsklasse:

Schwach wassergefährdend (WGK 1)

LVA/EU-Abfallcode:

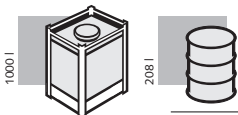
13 02 06

CH-Abfallcode:

Identisch mit dem EU-Abfallcode
(gemäss VeVA vom 01.02.06)

Einstufung und Kennzeichnung:

Siehe Sicherheitsdatenblatt

**Gebindegrössen:**

Container: 1000 l • Fass: 208 l

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swissslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachmässigem Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.

30.567 de (0325)