

Evolit SGF

Art. 00207-50 / 00208-50 / 00209-50

Descrizione: **Olio sintetico per ingranaggi industriali ad alte prestazioni a base di polialfaolefine, principalmente impiegato per ingranaggi industriali a elevata sollecitazione termica e adatto per l'uso in presenza di temperature estremamente basse e alte. Elevata protezione da micropitting e da pitting.**

Campo di applicazione: Lubrificazione a bagno d'olio e circolare in ingranaggi cilindrici, ingranaggi conici e ingranaggi a vite senza fine, cuscinetti volventi e cuscinetti a strisciamento, superfici di scorrimento a carico elevato.

Proprietà del prodotto

- Soddisfa i requisiti di rinomati produttori di macchine oltre che delle norme DIN e ISO. La speciale formula assicura un'elevata protezione dall'usura, un alto sostegno del carico e un'efficace protezione contro la corrosione. Elevata protezione contro micropitting e pitting
- Buon rapporto viscosità/temperatura, comportamento a freddo ottimale
- Elevata resistenza all'invecchiamento e all'ossidazione oltre che resistenza al taglio
- Buona compatibilità con elastomeri e con vernici. Miscibile e compatibile con lubrificanti convenzionali a base minerale

Vantaggi

- massima sicurezza operativa anche in presenza di condizioni d'esercizio sfavorevoli, riduzione dei costi di manutenzione e risparmio energetico rispetto ai prodotti a base di oli minerali in virtù dell'eccellente comportamento all' attrito.
- elevata sicurezza operativa anche a temperature estremamente elevate o estremamente basse.
- lunga vita utile del riempimento dell'olio, intervalli più lunghi tra un cambio d'olio e l'altro. Minima formazione di prodotti di invecchiamento e depositi, anche a temperature d'esercizio estreme. Il film lubrificante e la conseguente protezione ottimale dall'usura rimangono tali per l'intera vita utile.
- Nel caso del passaggio a Evolit SG non occorre retrofit né conversione della macchina. Nessun pericolo di confusione del prodotto con oli minerali.

Uso: Evolit SGF è miscibile e compatibile con lubrificanti a base d'olio minerale. Ma per poter utilizzare appieno le caratteristiche favorevoli, evitare miscele.

Dati fisico-chimici: Vedere retro

Evolit SGF

Art. 00207-50 / 00208-50 / 00209-50

Dati fisico-chimici:

Parametro	Norma	Unità	Evolit SGF 220 Art. 207	Evolit SGF 320 Art. 208	Evolit SGF 460 Art. 209
Classificazione DIN	DIN 51517/3	–	CLP HC	CLP HC	CLP HC
Colore, aspetto	–	–	giallastro, chiaro	giallastro, chiaro	giallastro, chiaro
Classe ISO-VG	DIN ISO 3448	ISO-VG	220	320	460
Viscosità (a 40 °C)	DIN 51562	mm ² /s	230	325	470
Viscosità (a 100 °C)	DIN 51562	mm ² /s	26.8	34.5	45.6
Indice della viscosità VI	DIN ISO 2509	–	150	150	155
Densità a 20 °C	DIN 51757	g/ml	0.853	0.854	0.857
Punto di scorrimento	DIN ISO 3016	°C	-45	-45	-43
Punto d'infiammabilità	DIN ISO 2592	°C	250	250	250
FZG A/8,3/90	DIN 51354	Livello di danno	>12	>12	>12
Flender (pitting/micro-pitting)	FVA 54	–	X	X	X

X l'olio soddisfa il requisito

Aspetti legati alla sicurezza e di natura ambientale:

- ADR/RID: Merce non pericolosa
- Misure di sicurezza: Non immettere nelle acque freatiche, nei corsi d'acqua o nelle fognature. Nocivo per gli organismi acquatici. Debolmente pericoloso per le acque (WGK 1)
- Classe di pericolosità per le acque: 13 02 06
- Codice rifiuti LVA/UE: Identico al Codice Europeo dei Rifiuti (secondo VeVA del 01.01.06)
- Codice rifiuti CH: Vedere la scheda di sicurezza
- Classificazione ed etichettatura:



Dimensioni degli imballaggi:

207: Fusto: 208 l
208: Fusto: 208 l
209: Fusto: 208 l

Bidone: 25 l
Bidone: 10 l

I dati riportati nella presente scheda tecnica si basano sulle proprietà e sulle possibilità d'impiego a noi conosciute. Blaser Swissslube AG esclude qualsiasi responsabilità per danni derivati da un uso improprio dei prodotti. In generale, questi dati non hanno valore giuridico.
30.511 l (0321)