

# Evolit SGF

Art. 00207-50 / 00208-50 / 00209-50

---

**Beschreibung:** Synthetisches Hochleistungs-Industriegetriebeöl auf Basis von Polyalphaolefine, welches primär für thermisch hochbelastete Industriegetriebe und für den Einsatz bei tiefen- und hohen Extremtemperaturen ausgelegt ist. Erhöhter Schutz gegen Grauflecken- und Pittingbildung.

---

**Einsatzbereich:** Ölbad- und Umlaufschmierungen in Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckengetrieben, Wälz- und Gleitlager, hochbelastete Gleitflächen.

---

## Produkteigenschaften

- Entsprechen den Anforderungen der namhaften Maschinenhersteller sowie der DIN- und ISO-Norm. Die spezielle Formulierung gewährleistet sehr hohen Verschleisschutz, hohes Lasttragvermögen und wirkungsvollen Korrosionsschutz. Erhöhter Schutz gegen Grauflecken- und Pittingbildung
- Sehr günstiges Viskositäts- und Temperaturverhalten, ausgeprägtes Kältefließverhalten
- Hohe Alterungs- und Oxydationsbeständigkeit sowie Scherstabilität
- Gute Elastomer- und Anstrichverträglichkeit. Mischbar und verträglich mit konventionellen, mineralölbasischen Schmierstoffen

## Nutzen

- grösstmögliche Betriebssicherheit auch unter ungünstigen Betriebsbedingungen, Reduktion von Unterhaltskosten und energiesparend gegenüber Mineralölprodukten dank sehr günstigem Reibverhalten.
- hohe Betriebssicherheit bei hohen und tiefen Extremtemperaturen.
- lange Gebrauchsdauer der Ölfüllung; längere Ölwechselintervalle. Geringe Bildung von Alterungsprodukten und Ablagerungen, auch bei hohen Betriebstemperaturen. Der Schmierfilm und damit ein optimaler Verschleisschutz bleibt über die gesamte Gebrauchsdauer zuverlässig erhalten.
- keine Nach- und Umrüstung der Maschine bei der Umstellung auf Evolit SG nötig. Keine Gefahr bei Produktverwechslungen mit Mineralölen.

---

**Anwendung:** Evolit SGF ist mit Schmierstoffen auf Mineralölbasis mischbar und verträglich. Damit die günstigen Eigenschaften aber vollumfänglich genutzt werden können, ist eine Vermischung zu vermeiden.

---

**Physikalisch-chemische Daten:** siehe Rückseite

# Evolit SGF

Art. 00207-50 / 00208-50 / 00209-50

## Physikalisch-chemische Daten:

Messung	Norm	Einheit	Evolit SGF 220 Art. 207	Evolit SGF 320 Art. 208	Evolit SGF 460 Art. 209
Legierungstyp	DIN 51517/3	–	CLP HC	CLP HC	CLP HC
Farbe, Aussehen	–	–	gelblich, klar	gelblich, klar	gelblich, klar
ISO-VG Klasse	DIN ISO 3448	ISO -VG	220	320	460
Viskosität (40°C)	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	230	325	470
Viskosität (100°C)	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	26.8	34.5	45.6
Viskositätsindex VI	DIN ISO 2509	–	150	150	155
Dichte 20°C	DIN 51757	g/ml	0.853	0.854	0.857
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-45	-45	-43
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	250	250	250
FZG A/8,3/90	DIN 51354	Schadens- stufe	>12	>12	>12
Flender (Grauflecken / Micro- pitting)	FVA 54	–	X	X	X

X Anforderung wird vom Öl erfüllt

## Sicherheits- und Umweltaspekte:

- ADR/RID: kein Gefahrgut
- Vorsichtsmassnahme: Nicht in das Grundwasser, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen. Schädlich für Wasserorganismen
- Wassergefährdungsklasse: Schwach wassergefährdend (WGK 1)
- LVA/EU-Abfallcode: 13 02 06
- CH-Abfallcode: Identisch mit dem EU-Abfallcode (gemäss VeVA vom 01.01.06)
- Einstufung und Kennzeichnung: Siehe Sicherheitsdatenblatt



**Gebindegrösse:**  
207: Fass: 208 l  
208: Fass: 208 l  
209: Fass: 208 l

Kanister: 25 l  
Kanister: 10 l

*Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swissslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.*

30.511 D (0321)