

Blasolube 304

Art. 00304-01

Beschreibung: Schmierfett für Hochtemperaturbereiche.
Hochtemperaturschmierfett, mittelfeste Konsistenz.

Einsatzbereich:

- Für nieder- bis mitteltourige Wälz- und Gleitlager, Führungen etc. bei hohen Dauertemperaturen
- Schwarzgutaufbereitungsanlagen
- Maschinen in der chemischen Industrie
- Aggregate in Abwasserreinigungsanlagen
- Schwarzbelag-Einbaumaschine

Produkteigenschaften

- Unschmelzbar
- Feste Konsistenz
- Basisöl mit geringer Verdampfungsneigung

Nutzen

- verhindert Mangelerscheinungen bei hohen Temperaturen.
- gutes Abdichtverhalten.
- Schmiereigenschaften sind auch bei hohen Temperaturen gewährleistet.

Sicherheits- und Umweltaspekte:

- Gebraucher, nicht mehr einsatzfähiger Schmierstoff ist nach den Vorschriften der "Verordnung über den Verkehr mit Abfällen (VeVA)" zu entsorgen.
- LVA/EU-Abfallcode: 12 01 12
- Kennzeichnungsfrei
- Schwach wassergefährdend (WGK 1)
- ADR/SDR: Kein Gefahrgut

Physikalisch-chemische Daten:

Temperatur-Einsatzbereich:	-15°C bis +200/250°C	
Fettart:	Bentonitfett	
Legierungstyp:	K 3 S-15	DIN 51502
Penetrationsklasse:	NLGI 3	DIN 51818
Normalpenetration (60 Hub) in 1/10 mm:	230-250	ISO 2137
Farbe, Aussehen:	hellbraun	
Tropfpunkt:	kein	ISO 2176
Ölviskosität bei 40°C:	470 mm ² /s	DIN 51562.1
Ölabscheidung nach 7 Tagen bei 40°C:	<0.5%	DIN 51817
Shell-Roller Test (mechanische Stabilität):	290	ASTM D 1831/DIN 51804.2
EMCOR Test (Korrosionsschutzverhalten):	0	DIN 51802
Drehzahlkennwert d _m x n:	bis 172 m/min.	
Beständig gegen die Medien:	– Kaltwasser – Warmwasser – Heissdampf – Alkalische Lösungen – Saure Lösungen	



Gebindegrößen: Fass: 180 kg Kessel (kg): 23.5/14/5 Patrone: 400 g • 400 g L-SH

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swissslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.

31.521 D (0218)