

Blasolube 306

Art. 306

Beschreibung: Schmierfett für die Hochtemperaturbereiche.
Hochtemperaturschmierfett, weiche Konsistenz.

Einsatzbereich:

- Für mittel- bis hochtourige Wälz- und Gleitlager; bei hohen Dauertemperaturen
- Pressen von Holzpellets
- Maschinen in der chemischen Industrie

Produkteigenschaften

- Guter Korrosionsschutz
- Basisöl mit geringer Verdampfungsneigung

Nutzen

- Schmierstellen werden vor Korrosion geschützt.
- Schmiereigenschaften sind auch bei hohen Temperaturen gewährleistet.

Sicherheits- und Umweltaspekte:

- Gebraucher, nicht mehr einsatzfähiger Schmierstoff ist nach den Vorschriften der "Verordnung über den Verkehr mit Abfällen (VeVA)" zu entsorgen.
- LVA/EU-Abfallcode: 12 01 12
- Kennzeichnung: X_n, Gesundheitsschädlich R 22, R 52/53
- Wassergefährdend (WGK 2)
- ADR/SDR: Kein Gefahrgut

Physikalisch-chemische Daten:

Temperatur-Einsatzbereich:	-25°C bis +200/250°C	
Fettart:	Bentonitfett	
Legierungstyp:	K 1-2 S-25	DIN 51502
Penetrationsklasse:	NLGI 1-2	DIN 51818
Normalpenetration (60 Hub) in 1/10 mm:	290-310	ISO 2137
Farbe, Aussehen:	gelbbraun	
Tropfpunkt:	kein	ISO 2176
Ölviskosität bei 40°C:	315 mm ² /s	DIN 51562.1
Ölabscheidung nach 7 Tagen bei 40°C:	2.0%	DIN 51817
Shell-Roller Test (mechanische Stabilität):	320	ASTM D 1831/DIN 51804.2
EMCOR Test (Korrosionsschutzverhalten):	0	DIN 51802
Drehzahlkennwert d _m x n:	bis 325 m/min.	
Beständig gegen die Medien:	– Kaltwasser – Warmwasser – Heissdampf – Alkalische Lösungen – Saure Lösungen	



Gebindegrößen:

Fass: 180 kg

Kessel (kg): 14/0.9

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swissslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.

31.522 D (1022)