

# Blasolube 314

Hochtemperaturfett

Art. 00314-01

---

**Beschreibung:** Blasolube 314 ist ein Hochtemperaturfett mit einem unsmelzbaren Verdicker aus Bentonit und hochraffinierten, hochviskosen Grundölen mit weicher Konsistenz.

---

**Einsatzbereich:** – Blasolube 314 eignet sich zur Schmierung von langsam laufenden Wälz- und Gleitlagern, Führungen, usw. bei sehr hohen Dauertemperaturen. Es eignet sich hervorragend zum Einsatz bei Asphaltmischanlagen und Strassenfertigern, Heissgas-Ventilatoren und Gebläsen, Durchlauf- und Zementöfen, Mühlenwalzen Lagern, Formpressen, Wäscherei- und Trockenreinigungsgeräten usw. in der Stahl-, Zement-, Ziegel- und chemischen Industrie.

- 
- |  |   |  |
|--|---|--|
| – Unsmelzbare Tonmatrix als Verdickungsmittel                | → | Verhindert Mangelerscheinungen bei hohen Arbeitstemperaturen   |
| – Hohe thermische und Oxidationsstabilität                   | → | Das Schmierfett bleibt auch bei hohen Betriebstemperaturen geschmeidig und plastisch   |
| – Basisöl mit geringer Verdampfungsneigung                   | → | Schmiereigenschaften sind auch bei hohen Temperaturen gewährleistet  |
| – Hohe Walkstabilität und gute Haftfähigkeit                 | → | Die Konsistenz des Fettes bleibt auch unter starker mechanischer Beanspruchung erhalten und bleibt an der Schmierstelle haften |
| – Gute Beständigkeit gegen Auswaschen durch Wasser und Dampf | → | Schutz der Ausrüstung und gute Schmierung auch bei Vorhandensein von Wasser oder Dampf   |
| – Hoher Schutz vor Korrosion                                 | → | Schützt auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen vor Korrosion  |

---

**Physikalisch-chemische Daten:** – siehe Rückseite

# Blasolube 314

Hochtemperaturfett

Art. 00314-01

## Physikalisch-chemische Daten:

	Einheit	Kennwert	Prüfverfahren
Temperatur-Einsatzbereich:	°C	-15 bis +180/220	
Fettart (Verdicker):	–	Bentonit	
Farbe, Aussehen:	–	Hellbraun	
Legierungstyp:	–	K 2 S-10	DIN 51502
NLGI-Klasse:	–	2	DIN 51818
Walkpenetration Pw 60 (60 Hub bei 25 °C):	1/10 mm	265 - 295	ISO 2137
Dichte bei 20 °C:	g/cm <sup>3</sup>	0.93	DIN 51757
Grundölviskosität bei 40 °C:	mm <sup>2</sup> /s	470	DIN 51562
Tropfpunkt:	°C	kein	ISO 2176
Ölabscheidung (nach 7 Tagen bei 40 °C)	Gew.-%	2	DIN 51817
EMCOR Test (Korrosionsschutzverhalten):	–	0	DIN 51802
Kupferkorrosion:	–	1	DIN 51811
VKA Schweisskraft:	N	2000	DIN 51350
Wasserbeständigkeit:	–	1-90	DIN 51807-01
Fliessdruck bei -10 °C:	mbar	<1400	DIN 51805

**Beständigkeit:** Beständig gegen die Medien:

- Kaltwasser
- Warmwasser
- Alkalische Lösungen
- Saure Lösungen

## Sicherheits- und Umweltaspekte:

ADR/RID:  
Vorsichtsmassnahme:

Wassergefährdungsklasse:  
LVA/EU-Abfallcode:  
CH-Abfallcode:

Einstufung und Kennzeichnung:

Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften  
Nicht in das Grundwasser, in Gewässer oder in die  
Kanalisation gelangen lassen.

Trinkwassergefährdung bereits beim Auslaufen  
geringer Mengen in den Untergrund.  
deutlich wassergefährdend (WGK 2)

12 01 12

identisch mit dem EU-Abfallcode (gemäss VeVA  
vom 01.01.06)

siehe Sicherheitsdatenblatt



**Gebindegrössen:** Fass: 180 kg

*Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swisslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.* 31.566 D (0920)