

Blasolube 522

Art. 522

Beschreibung: Blasolube 522 ist ein teilsynthetisches Hochleistungsschmierfett mit synergetisch wirkenden weissen Festschmierstoffen auf Basis einer Lithiumkomplekseife mit weicher Konsistenz.

Einsatzbereich: Blasolube 522 eignet sich zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Zahnkränzen, Gelenken und Bolzen unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen wie z.B. hohe Druckbelastungen, erhöhte Temperaturen, Feuchtigkeit, Vibrationen und stossartige Belastungen.
Es eignet sich hervorragend für den Einsatz in Maschinen zur Erdbewegung, Baumaschinen und Krane aller Art sowie Maschinen der Land- und Forstwirtschaft usw.

Produkteigenschaften

- PFAS-freie Formulierung
- Gute Wasserbeständigkeit
- Hohe Haft- und Kohäsionsfähigkeit
- Ausgezeichneter Rost- und Korrosionsschutz
- Hohe thermische Belastbarkeit und Oxidationsbeständigkeit
- Sehr hohe Druckaufnahmefähigkeit und sehr gutes Verschleisschutzverhalten
- Hohe Walkstabilität

Nutzen

- Sicher für Mensch und Umwelt
- Die Schmierfähigkeit und die Abdichteigenschaft bleibt auch unter dem Einfluss von Wasser bestehen
- Bleibt selbst bei Wind und Wetter an der Einsatzstelle und reduziert die Leckverluste
- Die Maschinenteile sind bei feuchter Umgebung geschützt und bleiben lange einsatzfähig
- Lange Gebrauchsdauer des Schmierfettes und erweiterter Schutz der Schmierstellen auch bei Hochtemperaturanwendungen
- Garantiert eine lange Lebensdauer und einen Schutz der Maschinenteile unter hohen Gleit- und Stossbelastungen
- Die Konsistenz des Fettes bleibt auch unter starker mechanischer Beanspruchung erhalten

Physikalisch-chemische Daten:

	Einheit	Kennwert	Prüfverfahren
Temperatur-Einsatzbereich:	°C	-25 bis +150/200	–
Fettart (Verdicker):	–	Lithiumkomplex	–
Farbe, Aussehen:	–	beige	–
Legierungstyp:	–	KPF 2 N-20	DIN 51502
Penetrationsklasse:	–	NLGI 2	DIN 51818
Walkpenetration Pw 60 (60 Hub bei 25°C)	1/10 mm	265-295	ISO 2137
Dichte bei 20°C:	g/cm ³	0.95	DIN 51757
Tropfpunkt:	°C	> 260	ISO 2176
Ölviskosität bei 40°C:	mm ² /s	600	DIN 51562-1
EMCOR Test (Korrosionsschutzverhalten):	–	0 / 0	DIN 51802
VKA Schweisskraft:	N	6500	DIN 51350
Wasserbeständigkeit:	–	1-90	DIN 51807 T1

Sicherheits- und Umweltaspekte:

siehe Rückseite

Blasolube 522

Art. 522

Sicherheits- und Umweltaspekte:

ADR/RID:

Vorsichtmassnahme:

Wassergefährdungsklasse:

LVA/EU-Abfallcode:

CH-Abfallcode:

Kein Gefahrgut

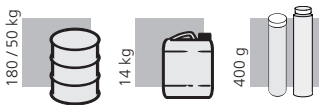
Das Produkt darf nicht in Abwasser, Grundwasser, Oberflächengewässer gelangen.

Trinkwassergefährdung bereits beim Auslaufen geringer Mengen in den Untergrund.

Schwach Wassergefährdend (WGK 1)

12 01 12

Identisch mit dem EU-Abfallcode (gemäss VeVA vom 01.01.06)

**Gebindegrößen:**

Fass: 180 • 50 kg

Kessel: 14 kg

Kartusche: 400 g • 400 g L-SH

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swisslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.

31.550 D (0525)