

Blasolube 582

Art. 00582-01

Beschreibung: Blasolube 582 ist ein teilsynthetisches Hochleistungsfett auf Basis einer Spezial Calciumseife mit sehr hoher Haftfähigkeit, ausgezeichneter Wasserbeständigkeit und einer weichen Konsistenz.

Einsatzbereich: Blasolube 582 eignet sich zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Zahn- und Drehkränzen, Gewindespindeln, Blattfedern, Gelenken und Bolzen unter schwierigen Einsatzbedingungen wie Witterung, Nässe, Druckbelastungen, Vibrationen und stossartige Belastungen.

Produkteigenschaften

- Äusserst wasserbeständig
- Hohe Walkstabilität
- Hohe Druckaufnahmefähigkeit und gutes Verschleisschutzverhalten
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Aussergewöhnliches Haftvermögen und gute Beständigkeit gegen äussere Einflüsse
- Gute Oxidationsbeständigkeit
- Guter Schutz gegen Passungsrost

Nutzen

- Die Schmierfähigkeit und Abdichteigenschaft bleibt auch unter dem Einfluss von Wasser bestehen
- Die Konsistenz des Fettes bleibt auch unter starker mechanischer Beanspruchung erhalten
- Garantiert eine lange Lebensdauer und Schutz der Maschinenelemente unter hoher Gleit- und Stossbelastung
- Die Maschinenteile sind in feuchter Umgebung geschützt und bleiben lange einsatzfähig
- Gewährleistet einen langen Schutz und zuverlässige Schmierung der Maschinenkomponenten
- Lange Lebensdauer des Schmierfettes und erweiterter Schutz der Schmierstellen bei Hochtemperaturanwendungen
- Schutz von Maschinenelementen mit kleinen oszillierenden Bewegungen und/oder unter andauernder Vibration

Physikalisch-chemische Daten:

	Einheit	Kennwert	Prüfverfahren
Temperatur-Einsatzbereich:	°C	-25 bis +110	
Fettart:	–	Spezial Calciumfett	
Farbe, Aussehen:	–	grünlich fluoreszierend	
Legierungstyp:	–	KP 2 G-20	DIN 51502
Penetrationsklasse:	–	NLGI 2	DIN 51818
Walkpenetration Pw 60 (60 Hub bei 25°C):	1/10 mm	265-295	ISO 2137
Dichte bei +20°C:	g/cm ³	0.93	DIN 51757
Tropfpunkt:	°C	>150	ISO 2176
Ölviskosität bei 40°C:	mm ² /s	800	DIN 51562-1
Ölabscheidung (nach 7 Tagen bei 40°C):	%	1.5	DIN 51817
Shell-Roller Test (mechanische Stabilität):	1/10 mm	+3	ASTM D 1831/ISO 2137
EMCOR Test (Korrosionsschutzverhalten):	–	0 / 0	DIN 51802
Drehzahlkennwert: (dm x n)	m/min	bis 150	
VKA Schweisskraft:	N	2400	DIN 51350
Fliessdruck bei -20°C: -30°C:	mbar	700 1600	DIN 51805
Wasserbeständigkeit:	–	1–90	DIN 51807-1

Sicherheits- und Umweltaspekte:

siehe Rückseite

Blasolube 582

Art. 00582-01

Sicherheits- und Umweltaspekte:

ADR/RID:	kein Gefahrgut
Vorsichtsmassnahme:	Das Produkt darf nicht in Abwasser, Grundwasser, Oberflächengewässer gelangen.
Wassergefährdungsklasse:	Schwach wassergefährdend (WGK 1)
LVA/EU-Abfallcode:	12 01 12
CH-Abfallcode:	identisch mit dem EU-Abfallcode (gemäss VeVA vom 01.01.06)
Einstufung und Kennzeichnung:	Siehe Sicherheitsdatenblatt



Gebindegrössen:

Fass: 180/50 kg • Kessel: 14 kg • Patrone: 400 g

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swisslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.

31.555 D (0517)