

RTD Compound

RTD Metallbearbeitungspaste

Art. 630

Beschreibung: Weiche Metallbearbeitungspaste mit Hochdruckzusätzen.

- Einsatzbereich:**
- RTD Metallbearbeitungspaste eignet sich für alle spanabhebenden und spanlosen Bearbeitungen wie Gewindeschneiden, Bohren, Fräsen, Reiben, Räumen, Ziehen usw.
 - Sämtliche Eisen- und Nichteisenmetalle, auch zähe Materialien wie rostfreie Stähle, hitzebeständige Stähle und Vergütungsstähle können mühelos bearbeitet werden.
 - RTD Metallbearbeitungspaste ist eine weiche Paste zum direkten Auftragen aus der Tube oder aus der Büchse mit einem Pinsel oder durch Eintauchen der Schneidkanten.

Produkteigenschaften

- Mit Hochdruckzusätzen
- Vermindert Verschleiss
- Verhindert Aufbauschneiden
- Gute Haftung an den Werkzeugen

Nutzen

- leichtere Bearbeitung von hochfesten Werkstoffen, der Kraftaufwand wird verringert, was sich besonders bei manuellen Bearbeitungen bemerkbar macht (Gewindeschneiden).
- die Standzeiten Ihrer Werkzeuge werden erhöht.
- höhere Oberflächengüte.
- bei geringem Verbrauch erzielen Sie eine grosse Schnittleistung.

Sicherheits- und Umweltaspekte:

- Umweltgefährlich (N, R 50/53)
- ADR/SDR: UN 3077, Klasse 9/III
- Vorsichtsmassnahme: Wassergefährdend WGK 2
- LVA/EU-Abfallcode: Konzentrat: 12 01 12 oder 12 01 06

Physikalisch-chemische Daten:

Farbe:	dunkelbraun	
Dichte bei 20°C:	1.17 g/cm ³	DIN 51757
Flammpunkt:	> 150°C	DIN ISO 2592



Hersteller: Rocol Lubricants Leeds

Gebindegrössen:

Tube: 50 g

Dose: 500 g • 5 kg

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swissslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachmässigem Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.

32.500 D (0112)