

MHT Grease

MHT Fett

Art. 667

Beschreibung: Schmierfette für Hochtemperaturbereiche.
Mineralöhlhaltiges Hochtemperaturfett mit Festschmierstoffzusätzen.

Einsatzbereich: Für Gleit- und Wälzlager, die hohen Temperaturen ausgesetzt sind: z.B. Maschinen im Strassenbau, in der Stahl-, Druck- oder Kunststoffindustrie etc.

Produkteigenschaften

- Mit Molybdändisulfid (MoS_2) als Festschmierstoff
- Geringe Verdampfungsneigung

Nutzen

- sehr gute Notlaufeigenschaften.
- grösstmögliche Betriebssicherheit bei sparsamem Verbrauch.

Sicherheits- und Umweltaspekte:

- Gebrauchter, nicht mehr einsatzfähiger Schmierstoff ist nach den Vorschriften der "Verordnung über den Verkehr mit Abfällen (VeVA)" zu entsorgen.
- LVA/EU-Abfallcode: 12 01 12
- Schwach wassergefährdend (WGK 1)
- ADR/SDR: Kein Gefahrgut

Physikalisch-chemische Daten:

Temperatur-Einsatzbereich:	+10°C bis +230/285°C	
Fettart:	Bentonitfett	
Legierungstyp:	KF 2-3 U	DIN 51502
Penetrationsklasse:	NLGI 2-3	DIN 51818
Normalpenetration (60 Hub) in 1/10 mm:	250-270	ISO 2137
Farbe, Aussehen:	dunkelgrau	
Tropfpunkt:	kein	ISO 2176
Ölviskosität bei 40°C:	460 mm ² /s	DIN 51562.1
Ölabscheidung nach 24 Std. bei 100°C:	3.0%	IP 121
Shell Vierkugelapparat (VKA):		IP 239 / ASTM D 2596
– Schweißkraft:	315 kg	
Drehzahlkennwert $d_m \times n$:	bis 100 m/min.	
Beständig gegen die Medien:	– Kaltwasser – Warmwasser – Alkalische Lösungen – Saure Lösungen	



Hersteller: ROCOL Ltd., Leeds (GB)

Gebindegrössen: Kessel: 5 kg

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swissslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.

31.524 D (0412)