

FOODLUBE Multi-Lube Fluid

Art. 00673-01

Beschreibung: FOODLUBE Multi-Lube Fluid ist ein synthetischer, PTFE-verstärkter lebensmittelverträglicher Mehrzweckschmierstoff für die Lebensmittel-, Futtermittel und Pharmaindustrie und deren Zulieferbetriebe.

Einsatzbereich: FOODLUBE Multi-Lube Fluid eignet sich für die Schmierung von Ketten, Lagern und Schlitten. Ideal für nasse Umgebungen (mittlere bis schwere Aufgaben) und bietet hervorragenden Korrosionsschutz.

Produkteigenschaften

Nutzen

- Schmierstoff entsprechend der FDA Verordnung 21 CFR 178.3570, NSF H1 registriert, DIN EN ISO 21469 zertifiziert, geruchs- und geschmacksneutral → Eine hohe Sicherheit bezüglich der Kontamination des Fabrikationsgutes ist gegeben. Erleichtert die Einhaltung der Bestimmungen gemäss der Lebensmittel- und Gebrauchsgegenständeverordnung (LGV). Unterstützt die Sorgfaltspflicht sowie die Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 9000
- Enthält PTFE als Festschmierstoff → Verringert die Reibung und hat gute Notlaufeigenschaften
- Ausgezeichnete Kriecheigenschaften → Dringt auch zu schwer erreichbaren Stellen in Kettengliedern vor
- Gute Wasserverdrängung und wasserresistenter Schmierfilm → Schmiert und schützt auch unter nassen Arbeitsbedingungen
- Sehr guter Korrosionsschutz → Schützt Maschinenteile auch unter ungünstigen Bedingungen vor Korrosion
- Frei von pflanzlichen und tierischen Estern → Hohe Hydrolysebeständigkeit und dadurch verminderte Bildung von Ablagerungen und Ausscheidungen
- Frei von Lösungsmitteln und Mineralölen. Frei von genetisch veränderten Organismen (GVO) → Entspricht den aktuellen, gesundheitlichen Erkenntnissen der Schmiertechnik in der Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharmaindustrie sowie deren Zulieferbetrieben

- Anwendung:**
- Achtung vor dem Gebrauch muss das Gebinde gut geschüttelt werden!
 - Foodlube Schmierstoffe soll weder mit Mineralöl, anderen Flüssigkeiten, noch untereinander vermischt werden.
 - Die lebensmittelrelevanten Anforderungen nach FDA Regulierung 21 CFR 178.3570, NSF H1, DIN EN ISO 21469 werden nur mit unvermishtem Foodlube Multi-Lube Fluid erreicht.
 - Bedeutung von NSF H1: Schmierstoffe die für einen unbeabsichtigten Kontakt mit Lebensmitteln, Futtermitteln und Pharmaprodukten zugelassen sind.

Physikalisch-chemische Daten:

	Einheit	Kennwert	Prüfverfahren
Farbe, Aussehen:	–	farblose Flüssigkeit	
Dichte bei 20°C:	g/cm ³	0.82	DIN 51757
Flammpunkt:	°C	60 – 93	
Siedepunkt:	°C	> 35	
Thermischer Einsatzbereich:	°C	-50 bis +180	
Kinematische Viskosität bei 40°C: (Basisöl)	cSt	17	ASTM D445
Kinematische Viskosität bei 40°C: (nach Lösungsmittelverdampfung)	cSt	150	ASTM D445

Physikalisch-chemische Daten:

ADR/RID: kein Gefahrgut
Vorsichtsmassnahme: Das Produkt darf nicht in Abwasser, Grundwasser, Oberflächengewässer gelangen.
Wassergefährdungsklasse: schwach wassergefährdend (WGK 1)
LVA/EU-Abfallcode: 13 02 06
CH-Abfallcode: identisch mit dem EU-Abfallcode (gemäss VeVA vom 01.01.06)
Einstufung un Kennzeichnung: siehe Sicherheitsdatenblatt



Gebindegrössen:

Kanister: 5 lt

Zerstäuber: 500 ml

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swisslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemässem Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.

39.565 D (0717)