

# FOODLUBE Multi-Lube Fluid

Art. 00673-01

**Description:** Foodlube Multi-Lube Fluid est un lubrifiant synthétique polyvalent, PTFE renforcé et de qualité alimentaire pour les industries alimentaires, pharmaceutiques et de l'alimentation animale ainsi que de leurs fournisseurs.

**Domaine d'utilisation:** Foodlube Multi-Lube Fluid convient spécialement pour la lubrification de chaînes, de paliers et de guidages dans un environnement humide (charges moyennes à lourdes); il assure une excellente protection contre l'usure.

## Propriétés du produit

- Lubrifiant conforme au règlement FDA 21 CFR 178.3570, enregistré NSF-H1. Certifié EN ISO 21469, sans goût ni odeur →
- Contient du PTFE en tant que lubrifiant solide →
- Excellente capacité de pénétration →
- Bon refoulement d'eau et film lubrifiant résistant à l'eau →
- Très bonne protection contre la corrosion →
- Exempt d'esters d'origine végétale ou animale →
- Exempt de solvant et d'huile minérale. d'organismes génétiquement modifiés (OGM) →

## Avantages

- Sécurité élevée en matière de contamination de produits fabriqués. Facilite le respect des prescriptions d'hygiène conformément à l'Ordonnance sur les denrées alimentaires et les objets usuels (ODA/OU).
- Diminue la friction et assure la sécurité de lubrification
- Assure la pénétration aussi dans les articulations difficiles d'accès des chaînes
- Assure la lubrification et la protection même sous conditions humides
- Protège des éléments de machine contre la corrosion même sous conditions défavorables
- Haute résistance à l'hydrolyse et de ce fait moins de dépôts et de sédimentation
- Correspond aux connaissances actuelles de santé au travail concernant la lubrification dans les industries alimentaires, pharmaceutiques et de l'alimentation animale ainsi que de leurs fournisseurs

**Application:**

- Attention: bien agiter avant chaque utilisation!
- Les lubrifiants Foodlube ne doivent pas être mélangés ni avec de l'huile minérale ni avec d'autres liquides ou même entre eux.
- Les exigences du secteur alimentaire selon le règlement FDA 21 CFR 178.3570, NSF H1, DIN EN ISO 21469 ne peuvent être satisfaites que par Foodlube Multi-Lube Fluid pur.
- Signification de la norme NSF-H1 : lubrifiants pour lesquels un contact involontaire avec des produits alimentaires, pharmaceutiques ou d'alimentation animale ne peut être exclu.

## Dates physico-chimiques:

	Unité	Valeur caractéristique	Procédé de vérification
Couleur, aspect:	-	Liquide incolore	
Densité à 20°C:	g/cm <sup>3</sup>	0.82	DIN 51757
Point d'inflammation:	°C	60 - 93	
Point d'ébullition:	°C	> 35	
Plage d'utilisation:	°C	de -50 à +180	
Viscosité cinématique à 40°C: (Huile de base)	cSt	17	ASTM D445
Viscosité cinématique à 40°C: (après évaporation du solvant)	cSt	150	ASTM D445

## Précautions concernant la sécurité et l'environnement:

ADR/RID:  
Précautions:

Classe de danger pour l'eau:  
Code de déchets LMD/CE :  
Code de déchet CH:

Classification et étiquetage:

Fabricant: Rocol Ltd. Leeds, England

pas considéré comme marchandise dangereuse  
le produit ne doit pas arriver dans les eaux usées, les eaux souterraines et les eaux de surface légèrement dangereux pour les eaux (WGK 1)  
13 02 06  
Identique au code de déchets CE (selon l'OMoD du 01.01.06)  
voir fiche de données de sécurité



## Conditionnements:

Bidon: 5 lt

Spray: 500 ml

*Les indications contenues dans cette feuille de données se basent sur les possibilités d'utilisation et les propriétés qui nous sont connues et que nous avons éprouvées. La maison Blaser Swissslube AG n'est pas responsable des dommages pouvant résulter d'une utilisation incorrecte des produits. Il va sans dire qu'il n'en résulte aucune obligation juridique de notre part.*

39.565 F (0717)