

FOODLUBE Multi-Lube Fluid

Art. 00673-01

Descrizione: FOODLUBE Multi-Lube Fluid è un lubrificante polivalente sintetico, contenente PTFE, compatibile con icomestibili per l'industria alimentare, del foraggio e farmaceutica, come anche per i loro fornitori.

Campo d'applicazione: FOODLUBE Multi-Lube Fluid è adatto per la lubrificazione di catene, cuscinetti e carrelli. È ideale per ambienti bagnati (funzioni medie fino a difficili) e offre un'eccezionale protezione contro la corrosione.

Proprietà del prodotto

- Lubrificante conforme alle direttive FDA 21 CFR 178.3570, registrato NSF H1, certificato DIN EN ISO 21469 odore e sapore neutrale
- Contiene PTFE come lubrificante
- Ottime proprietà di strisciamento
- Buon spostamento dell'acqua e pellicola lubrificante resistente all'acqua
- Ottima protezione contro la corrosione
- Esente da estere di tipo vegetale e animale
- Libero da solventi e oli minerali. Esente da organismi geneticamente modificati (OGM)

Vantaggi

- Un'elevata sicurezza, per quanto concerne la contaminazione dei prodotti fabbricati, è data. Facilita l'osservanza delle disposizioni secondo l'Ordinanza sulle derrate alimentari e gli oggetti d'uso (ODerr). Contribuisce all'obbligo di cautela, come anche ad assicurare la qualità secondo DIN EN ISO 9000
- Riduce la frizione e ha buone proprietà di marcia
- Arriva anche nelle maglie delle catene più difficili da raggiungere
- Lubrifica e protegge anche sotto condizioni di lavoro bagnate
- Protegge le parti della macchina dalla corrosione anche sotto condizioni sfavorevoli
- Elevata resistenza contro l'idrolisi e quindi ridotta formazione di residui ed escrezioni
- Corrisponde alle attuali conoscenze sanitarie sulla tecnica di lubrificazione nell'industria alimentare, di foraggio e farmaceutica, come anche dei loro fornitori

Applicazione:

- Attenzione: prima dell'uso l'imballaggio dev'essere agitato per bene!
- I lubrificanti Foodlube non devono essere miscelati con oli minerali, altri fluidi e neanche tra di loro.
- Le esigenze concernenti gli alimenti, secondo FDA 21 CFR 178.3570, NSF H1, DIN EN ISO 21469 sono rispettate soltanto con il Foodlube Multi-Lube Fluid non miscelato.
- Significato NSF H1: lubrificanti, con i quali un contatto casuale con alimenti / foraggio / prodotti farmaceutici è ammesso.

Dati fisico-chimici:

| | Unità | Parametro | Norma |
|--|-------------------|------------------|-----------|
| Colore, aspetto: | - | liquido incolore | |
| Densità a 20°C: | g/cm ³ | 0.82 | DIN 51757 |
| Punto di infiammabilità | °C | 60 - 93 | |
| Punto di ebollizione | °C | > 35 | |
| Campo termico di utilizzo: | °C | -50 fino a +180 | |
| Viscosità cinetica a 40°C: (olio di base) | cSt | 17 | ASTM D445 |
| Viscosità cinetica a 40°C: (dopo l'evaporazione dei solventi) | cSt | 150 | ASTM D445 |

Precauzioni di sicurezza e aspetti ambientali:

ADR/SDR: merce non pericolosa
Precauzioni: non lasciar giungere il prodotto in acque di scarico, sotterranea, acque in superficiali.

Classe di pericolosità per le acque: leggermente pericoloso (WGK 1)
Codice rifiuti CE/OPIR: 13 02 06
Codice rifiuti CH: identico al codice CE (secondo OTRif del 01.01.06)
Classificazione ed etichettatura: vedi scheda di sicurezza



Imballaggi:

Fabbricante: Rocol Ltd. Leeds, Inghilterra

Bidone: 5 lt

Nebulizzatore: 500 ml

Le indicazioni contenute su questo foglio tecnico si basano sulle proprietà e le possibilità d'impiego a noi conosciute. La ditta Blaser Swissslube AG non risponde per i danni che possono risultare da un uso improprio del prodotto. In generale da questi dati non si può desumere alcun obbligo giuridico.

39.565 | (0717)