

# Foodtec STS 160

Art. 683

**Beschreibung:** Der Foodtec STS 160 Spray ist ein NSF H1 Universal-Schmierstoff mit PTFE. Er wurde im Besonderen für den Einsatz in der Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharmaindustrie sowie deren Zulieferer entwickelt.

**Einsatzbereich:** Foodtec STS 160 eignet sich hervorragend zum Schmieren und Schützen von Transport- und Antriebsketten, Gewindeteilen und Gleitflächen sowie anderen offenen Schmierstellen.

## Produkteigenschaften

– Schmierstoff entsprechend der FDA Regulierung 21 CFR 178.3570, NSF H1 registriert, geruchs- und geschmacksneutral

– Temperaturbereich -30°C bis +150°C

– Gutes Eindringvermögen

– Enthält PTFE als festen Schmierstoff

## Nutzen

→ Eine hohe Sicherheit bezüglich der Kontamination des Fabrikationsguts ist gegeben. Erleichtert die Einhaltung der Hygienebestimmungen gemäss Lebensmittelverordnung LMV (Hazard-Analysis and Critical Control Point HACCP). Unterstützt die Sorgfaltspflicht und Einhaltung des Qualitätsmanagements nach DIN EN ISO 9001.

→ Breiter Einsatzbereich und hohe Temperaturbeständigkeit.

→ Schmiert und schützt alle beweglichen Teile.

→ Begünstigt die Schmierung und unterstützt die Notlaufeigenschaften.

**Anwendung:** Bedeutung von NSF H1: Schmierstoff, wo ein zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln / Futtermitteln / Pharmaprodukten nicht ausgeschlossen werden kann.

## Sicherheits- und Umweltaspekte:

Treibgas:  
RID / ARD:  
Vorsichtsmassnahme:

Wassergefährdungsklasse:  
LVA/EU-Abfallcode:

Propan / Butan  
UN 1950  
Das Produkt darf nicht in Abwasser, Grundwasser, Oberflächengewässer oder ins Erdreich gelangen.  
Schwach wassergefährdend (WGK 1)  
16 03 05

## Physikalisch chemische Daten:

Temperatur-Einsatzbereich:	-30°C bis +150°C	
Farbe:	bräunlich	
Geruch:	charakteristisch	
Dynamische Viskosität bei 40°C:	160 mPas (Fluid)	DIN 53019-1
Dynamische Viskosität bei 20°C:	450 mPas (Fluid)	DIN 53019-1
Dynamische Viskosität bei 0°C:	1650 mPas (Fluid)	DIN 53019-1
Dynamische Viskosität bei -20°C:	8500 mPas (Fluid)	DIN 53019-1
Dichte bei 20°C:	0.85 g/cm <sup>3</sup> (Fluid)	DIN 51757
Flammpunkt:	> 230°C (Fluid)	
Kinematische Viskosität bei 40°C:	100 mm <sup>2</sup> /s (Basisöl)	DIN 51562-1
Viskositätsindex:	190 (Basisöl)	DIN ISO 2509

**Eignung:** siehe Rückseite

**Foodtec STS 160**

Art. 683

<b>Eignung:</b>	Feststoffzusätze:	PTFE
	Korrosionsschutz:	••
	Haftung:	••
	Eindringvermögen:	•••
	Kriech Eigenschaften:	•••
	Dauerhaftigkeit:	•••
	Schmierwirkung:	•••
<b>Beständigkeit:</b>	Kaltwasser:	••
	Warmwasser:	••
	Heissdampf:	••
	alkalische Lösung:	••
	saure Lösung:	••
<p>••• sehr gut geeignet    •• gut geeignet    • geeignet, Abklärung notwendig</p>		

- Applikation:**
- Die Dose vor dem Gebrauch gut schütteln und aus einer Distanz von 15 - 30 cm aufsprühen
  - Eine längere Einwirkzeit erhöht die Standzeit des Schmierstoffes
  - Regelmässiges Nachschmieren verlängert die Lebensdauer der Maschinenteile
  - **Hinweis:** Den Schmierstoff als feine Schicht auftragen. Eine dünne Schicht ist wirksamer als eine dicke Schicht
  - Wir empfehlen, die Verträglichkeit mit gestrichenen und beschichteten Oberflächen, Kunststoffen und Gummi vor der Anwendung zu prüfen



**Gebindegrössen:** Spray: 500 ml

*Die genannten Spezifikationen unterliegen einem schnellen Änderungsrhythmus. Deshalb sind Änderungen vorbehalten. Die auf diesem Datenblatt enthaltenen Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Blaser Swissslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren.*

39.577 D (0424)