

Foodtec STS 160

Art. 683

Description: Le spray Foodtec STS 160 est un lubrifiant universel NSF H1 contenant du PTFE. Il a été développé spécialement pour les industries alimentaires, pharmaceutiques et de l'alimentation animale ainsi que de leurs fournisseurs.

Domaine d'utilisation: Foodtec STS 160 convient parfaitement à la lubrification et à la protection de chaînes de transport et d'entraînement, de parties taillées et de plans de glissement ainsi que d'autres points de lubrification ouverts.

Propriétés du produit

- Lubrifiant correspondant à la régulation → FDA 21 CFR 178.3570, enregistré NSF H1, sans odeur ni goût
- Plage de température de -30°C à +150°C →
- Bonne capacité de pénétration →
- Contient du PTFE comme lubrifiant sec →

Avantages

- Sécurité élevée en matière de contamination de la production. Facilite le respect des prescriptions d'hygiène conformément à l'ordonnance sur les denrées alimentaires ODAI (Hazard Analysis and Critical Control Points HACCP). Soutient le devoir de diligence et le respect de la gestion de la qualité selon la norme DIN EN ISO 9001.
- Large plage d'utilisation et haute résistance aux températures.
- Lubrifie et protège toutes les pièces articulées.
- Favorise la lubrification et soutient les propriétés de fonctionnement exceptionnel en cas d'urgence mais de durée limitée.

Application: Signification de NSF H1: lubrifiants dont le contact accidentel avec des produits alimentaires, pharmaceutiques et d'alimentation animale ne peut être exclu.

Aspects de sécurité et d'environnement:

Gas propulseur:
ADR/SDR:
Mesure de précautions

*Propane / Butane
UN 1950*

Classe de danger pour l'eau:
Code de déchets LMD/CE:

*Le produit ne doit pas arriver dans les eaux usées, les eaux souterraines, les eaux de surface ou dans la terre.
Légèrement dangereux pour les eaux (WGK 1)
16 03 05*

Données physico-chimiques:

Plage de température:
Couleur:
Odeur:
Viscosité dynamique à 40°C:
Viscosité dynamique à 20°C:
Viscosité dynamique à 0°C:
Viscosité dynamique à -20°C:
Densité à 20°C:
Point d'éclair:
Viscosité cinématique à 40°C:
Indice de viscosité:

*-30°C à +150°C
brunâtre
caractéristique
160 mPas (fluide) DIN 53019-1
450 mPas (fluide) DIN 53019-1
1650 mPas (fluide) DIN 53019-1
8500 mPas (fluide) DIN 53019-1
0.85 g/cm³ (fluide) DIN 51757
> 230°C (fluide)
100 mm²/s (huile de base) DIN 51562-1
190 (huile de base) DIN ISO 2509*

Aptitude: Voir verso

Foodtec STS 160

Art. 683

Aptitude:	Ajouts de matières solides:	PTFE
	Protection contre la corrosion:	••
	Adhérence:	••
	Capacité de pénétration:	•••
	Effets dégriffants:	•••
	Durabilité:	•••
	Effet de lubrification:	•••

Résistance:	Eau froide:	••
	Eau chaude:	••
	Vapeur surchauffée:	••
	Solution alcaline:	••
	Solution acide:	••

••• convient parfaitement •• convient bien • convient, vérification nécessaire

- Application:**
- Avant l'utilisation, bien agiter la bombe aérosol puis pulvériser d'une distance de 15 à 30 cm.
 - Un temps de pénétration plus longs prolonge la durée de vie du lubrifiant
 - La lubrification régulière prolonge la durée de vie des pièces mécaniques
 - **Indication:** Appliqué le lubrifiant en fine couche. Une fine couche est plus efficace qu'une couche épaisse.
 - Nous recommandons de vérifier la compatibilité avec des surfaces peintes ou recouvertes, des matières synthétiques ou du caoutchouc avant l'utilisation du produit.



Conditionnements: Spray: 500 ml

Les spécifications susmentionnées sont soumises à des adaptations régulières. Changements sans préavis. Les indications contenues dans cette feuille de données sont basées sur les propriétés et possibilités d'utilisation qui nous sont connues. Aucune obligation juridique ne peut découler de ces données. La maison Blaser Swissslube AG n'est pas responsable des dommages pouvant résulter d'une utilisation incorrecte des produits. Il va sans dire qu'il n'en résulte aucune obligation juridique de notre part.

39.577 F (0424)