

Foodlube-Schmierfette

Art. 00692-02 / 00697-01

Beschreibung: Spezielle Schmierfette für Maschinen der Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharma-Industrie sowie deren Zulieferer.

Einsatzbereich: Geeignet für Fett-Schmierstellen an Fabrikations-, Abfüll- und Verpackungsmaschinen, z. B. Zentralschmieranlagen und Einzelschmierstellen für Gleit- und Wälzlager, Gleitflächen, mit Schmierfett befüllte Getriebe etc.

Produkteigenschaften

- Schmierstoff entsprechend der FDA Verordnung 21 CFR 178.3570, NSF registriert, DIN EN ISO 21469 zertifiziert, geruchs- und geschmacksneutral
- Gute Hochdruck-(EP)- und Anti-verschleiss-(AW)-Eigenschaften
- Abgerundete, gestraffte Palette von hochlegierten Schmierfetten
- Schmierfette sind mineralölfrei

Nutzen

- eine hohe Sicherheit bezüglich der Kontamination des Fabrikationsgutes ist gegeben. Erleichtert die Einhaltung der Bestimmungen gemäss der Lebensmittel- und Gebrauchsgegenständeverordnung (LGV). Unterstützt die Sorgfaltspflicht sowie die Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 9000
- grosse Betriebssicherheit der Maschinen ist gewährleistet.
- trägt dem Wunsch nach grösstmöglicher Sortenvereinheitlichung Rechnung.
- die Schmierstoffe entsprechen den aktuellen, gesundheitlichen Erkenntnissen.

- Anwendung:**
- Die Foodlube-Schmierfette dürfen nicht mit anderen Schmierstoffen vermischt werden.
 - Die Produkte dürfen auch nicht untereinander vermischt werden.
 - Unter ungünstigen Bedingungen können Maschinenlacke angelöst werden. Deshalb ist ein dauernder Kontakt mit lackierten Flächen möglichst zu vermeiden.
 - Die üblicherweise verwendeten Dichtungsmaterialien sind normalerweise beständig.
 - Bedeutung von NSF H1: Schmierstoffe, mit denen ein zufälliger Kontakt mit Lebensmitteln / Futtermitteln / Pharmaprodukten nicht ausgeschlossen werden kann.

Physikalisch-chemische Daten: siehe Rückseite

Foodlube-Schmierfette

Art. 00692-02 / 00697-01

Physikalisch-chemische Daten:

	Foodlube Universal 2	Foodlube Hi-Temp 2
	Art. 692	Art. 697
Charakteristik	Universal-Fett	Hochtemperatur-Fett
Legierungstyp DIN 51502	KP HC 2 K -50 KF HC 2 K -50	KF SI 2 S -20
Aussehen	weiss	weiss, halbtransparent
Penetration DIN ISO 2137	NLGI 2	NLGI 2
Thermischer Einsatzbereich	-50°C bis +160°C	-20°C bis +200°C
Fettart	Aluminium-Komplex	Silica (anorganischer Verdicker)
Grundöl	PAO (Polyalphaolefine); mineralölfrei	Silikon; mineralölfrei
Grundöl-Viskosität bei 40°C DIN 51562	47 mm ² /s	700 mm ² /s
Tropfpunkt DIN ISO 2176	> 230°C	kein
Feststoff	weisse Spezial-Feststoffe / PTFE (Teflon)	PTFE (Teflon)
Hochdruckeigenschaft VKA DIN 51350/4	6080 N	1765 N
Korrosionsschutzverhalten nach SKF-Emcor-Verfahren DIN 51802	Korrosionsgrad 0, Test erfüllt	Korrosionsgrad 0, Test erfüllt
Einsatz-Schwerpunkt	Allgemeine Fettschmierstellen	Hochtemperatur- Schmierstellen, niedertourige Lager

Sicherheits- und Umweltaspekte:

ARD / RID:

Vorsichtsmassnahme:

Wassergefährdungsklasse:

LVA/EU-Abfallcode:

Kein Gefahrgut

Das Produkt darf nicht in Abwasser, Grundwasser, Oberflächengewässer oder ins Erdreich gelangen.

Schwach wassergefährdend (WGK 1)

12 01 01



Hersteller: Rocol Ltd. Leeds, England

Gebindegrössen:

Art. 692:

Kessel: 4 kg • 14 kg

Patrone: 380 g

Art. 697: Fass: 50 kg

Kessel: 18 kg

Patrone: 380 g

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swisslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.

32.504 D (0416)