

Graisses Foodlube

Art. 692 / 697

Description: Graisses spéciales pour machines dans l'industrie alimentaire, fabricants d'aliments fourragers et pharmaceutique et de leurs fournisseurs.

Domaine d'utilisation: Idéal pour les points de graissage de machines de fabrication, de remplissage et d'emballage, par ex. graissages centralisés et points de graissages de paliers lisses et à roulements, surfaces de glissement, engrenages lubrifiés par barbotage, etc.

Propriétés du produit

– Lubrifiant conforme à l'ordonnance FDA 21 CFR 178.3570, enregistré NSF H1, certifié DIN EN ISO 21469, sans odeur ni goût

– Bon comportement aux pressions extrêmes (EP) et envers l'usure

– Palette complète et compacte de lubrifiants de haute capacité

– Les produits sont exempts d'huiles minérales.

Avantages

→ Sécurité élevée en matière de contamination des produits fabriqués. Facilite le respect des prescriptions conformément à l'Ordonnance sur les denrées alimentaires et les objets usuels (ODAIUOs). Favorise le devoir de diligence ainsi que l'assurance qualité selon DIN EN ISO 9000.

→ la sécurité de fonctionnement de la machine est garantie.

→ s'accorde à la demande d'une palette réduite de produits à utilisations multiples.

→ les lubrifiants sont en accord avec les connaissances actuelles sur la santé.

Utilisation:

- Ces lubrifiants spéciaux ne doivent pas être mélangés à d'autres lubrifiants.
- Ces produits ne doivent pas être mélangés entre eux.
- Dans des conditions défavorables, les laques des machines peuvent être attaquées. Un contact permanent avec des surfaces laquées est si possible à éviter.
- Les joints d'utilisation courante sont normalement résistants.
- Signification de NSF H1: lubrifiants dont le contact avec des produits alimentaires, pharmaceutiques et d'alimentation animale ne peut être exclu.

Données physico-chimiques: voir au verso

Graisses Foodlube

Art. 692 / 697

Données physico-chimiques:

	Foodlube Universal 2	Foodlube Hi-Temp 2
	Art. 692	Art. 697
Caractéristique	Graisse universelle	Graisse à haute température
Type d'alliage DIN 51502	KP HC 2 K -50 KF HC 2 K -50	KF SI 2 S -20
Apparence	blanche	blanche, semi-transparente
Pénétration DIN ISO 2137	NLGI 2	NLGI 2
Domaine d'application	-50°C à +160°C	-20°C à +200°C
Genre de graisse	Complex d'aluminium	Silica (épaississeur inorganique)
Huile de base	PAO (Polyalphaoléfine); exempt d'huile minérale	Silicone; exempt d'huile minérale
Huile de base - viscosité à 40°C DIN 51562	47 mm ² /s	700 mm ² /s
Point de goutte DIN ISO 2176	> 230°C	aucun
Genre de matière solide	matière spéciale solide blanche / PTFE (téflon)	PTFE (téflon)
Propriété de haute pression VKA DIN 51350/4	6080 N	1765 N
Comportement anti-corrosion selon le procédé SKF- Emcor DIN 51802	Degré de corrosion 0, test réussi	Degré de corrosion 0, test réussi
Utilisation principale	Points de graissages universels	Points de graissage à haute température, paliers à basse vitesse

Précautions concernant la sécurité et l'environnement:

ARD /RID:

Mesures de précaution:

Classe de pollution des eaux:

Code de déchets LMD/CE:

Pas de produit dangereux

Le produit ne doit pas arriver dans les eaux usées, les eaux souterraines, les eaux de surface ou dans la terre.

Légère menace pour les eaux (WGK 1)

12 01 12



Fabricant: Rocol Ltd. Leeds, Angleterre

Conditionnement:

Art. 692:

Bidon: 4 kg • 14 kg

Cartouche: 380 g

Art. 697: Fût: 50 kg

Bidon: 18 kg

Cartouche: 380 g

Les indications contenues dans cette feuille de données se basent sur les possibilités d'utilisation et les propriétés qui nous sont connues et que nous avons éprouvées. La maison Blaser Swissslube AG n'est pas responsable des dommages pouvant résulter d'une utilisation incorrecte des produits. Il va sans dire qu'il n'en résulte aucune obligation juridique de notre part. 32.504 F (0416)