

# Foodoil SH / SG

Art. 699 – 710

**Description:** Foodoil SH/SG sont des huiles synthétiques de haute performance pour l'industrie alimentaire, fourragère et pharmaceutique ainsi que des exploitations similaires.

**Domaine d'utilisation:** Bains d'huile et points de graissage sur les machines de fabrication, de transfert, de remplissage et d'emballage, par exemple pour l'hydraulique, les engrenages, les graissages par circulation, ventilateurs, compresseurs, unités pneumatiques, chaînes de transport et d'entraînement, graissages centralisés etc.

## Caractéristiques

- Lubrifiant conforme à l'ordonnance FDA 21 CFR 178.3570, enregistré NSF H1, sans odeur ni goût
- Satisfont aux exigences des principaux constructeurs de machines, ainsi qu'aux normes DIN et ISO.  
La composition spéciale assure une protection efficace contre l'usure et la corrosion et garantit une capacité de chargement élevée
- Excellente stabilité au vieillissement et à l'oxydation, ainsi qu'au cisaillement
- N'attaque pas les joints et les vernis utilisés habituellement
- Miscible et compatible avec des quantités résiduelles de lubrifiants minéraux conventionnels
- Les produits sont exempts d'esters végétaux et animaux
- Exempts de solvants et d'huiles minérales. Exempts d'organismes génétiquement modifiés (OGM)
- Gamme complète mais compacte de lubrifiants de haute performance.  
Grande universalité.

## Avantages

- Sécurité élevée en matière de contamination des produits fabriqués. Facilite le respect des prescriptions conformément à l'Ordonnance sur les denrées alimentaires et les objets usuels (ODAIUOs). Soutient le devoir de diligence et le respect de la gestion de la qualité selon la norme DIN EN ISO 9001.
- sécurité de fonctionnement maximale, même dans des conditions de fonctionnement défavorables.
- longue durée de service du remplissage d'huile. La formation de dépôts est ralentie, même à température de fonctionnement élevée. La viscosité reste dans les valeurs admissibles durant toute la durée d'utilisation.
- il n'est pas nécessaire d'apporter des modifications à la machine.
- Facilite la manipulation de changement (changement d'huile dans des installations existantes). Les exigences en matière de sécurité alimentaire selon la réglementation FDA 21 CFR 178.3570 / NSF H1 ne sont toutefois atteintes qu'avec des liquides non mélangés.
- stabilité à l'hydrolyse avec pour conséquence une réduction de la formation de dépôts.
- correspond aux connaissances actuelles sur la santé dans le domaine de la technique de lubrification de l'industrie alimentaire, fourragère et pharmaceutique ainsi que leurs sous-traitants.
- répond au besoin d'unifier le plus possible les produits.

**Utilisations:**

- Les lubrifiants Foodoil ne doivent pas être mélangés à des huiles minérales ou à d'autres liquides.
- Les produits ne doivent pas non plus être mélangés entre eux.
- Signification de NSF H1: lubrifiants qui sont approuvés pour un contact accidentel avec des produits alimentaires, pharmaceutiques et d'alimentation animale.

## Précautions concernant la sécurité et l'environnement:

- ADR/RID: pas de marchandise dangereuse
- Mesures de précaution: Ne pas laisser pénétrer dans la nappe phréatique, les eaux ou les canalisations. Nocif pour les organismes aquatiques.
- Classe de pollution des eaux: Légère menace pour les eaux (CPE 1)
- Code de déchets LMD/CE: 13 02 06
- Code de déchets CH: Identique au code de déchets CE (selon l'OMoD du 01.01.06)
- Classification et étiquetage: indiquée dans la fiche de données de sécurité

**Principaux domaines d'utilisation:** voir verso

**Principaux domaines d'utilisation:**

	Foodoil SH 15 Art. 699	Foodoil SH 22 Art. 700	Foodoil SH 32 Art. 701	Foodoil SH 46 Art. 702	Foodoil SH 68 Art. 703	Foodoil SH 100 Art. 704	Foodoil SG 150 Art. 705	Foodoil SG 220 Art. 706	Foodoil SG 320 Art. 707	Foodoil SG 460 Art. 708	Foodoil SG 680 Art. 709	Foodoil SG 1000 Art. 710
Hydraulique			X	X	X							
Unité pneumatique	X	X	X	X								
Entraînement par friction	X	X	X	X								
Accouplement à dents			X	X	X							
Turbo-accouplements			X	X								
Graissage par circulation					X	X	X	X				
Graissages centralisés universels						X	X	X	X			
Chaînes d'entraînement et de transport					X	X	X	X	X	X	X	X
Palier à graissage par bague					X	X	X	X				
Points de graissage universels						X	X	X				
Engrenage planétaire					X	X	X	X				
Engrenage droit								X	X			
Engrenage à vis sans fin								X	X	X	X	
Engrenage cône								X	X	X		
Engrenage soumis à des contraintes thermiques et mécaniques élevées										X	X	X
Engrenage de centrifugeuse						X	X	X				
Compresseur soufflant à piston rotatif								X	X	X		
Pompes à vide						X	X	X	X			
Compresseurs à vis				X	X							
Compresseurs à pistons					X	X	X					

Ce tableau donne des exemples d'application à titre indicatif. Les lubrifiants doivent être sélectionnés en fonction des exigences et des consignes du fabricant en ce qui concerne le type d'alliage et la viscosité. Un degré d'alliage supérieur peut s'avérer favorable quant à l'usure des pièces et la durée de service de l'huile.

**Données physico-chimiques:**

Mesure	Norme	Unité	Foodoil SH 15 Art. 699	Foodoil SH 22 Art. 700	Foodoil SH 32 Art. 701	Foodoil SH 46 Art. 702	Foodoil SH 68 Art. 703	Foodoil SH 100 Art. 704	Foodoil SG 150 Art. 705	Foodoil SG 220 Art. 706	Foodoil SG 320 Art. 707	Foodoil SG 460 Art. 708	Foodoil SG 680 Art. 709	Foodoil SG 1000 Art. 710
Remplit les exigences	-	-	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1
Typ d'alliage	DIN 51524/2 DIN 51524/3 DIN 51517/3 DIN 51506	-	HLP HC HVLP HC	HLP HC	HLP HC HVLP HC	HLP HC HVLP HC CLP HC VCL/HC	HLP HC HVLP HC CLP HC VCL/HC	HLP HC HVLP HC CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC	CLP HC
Couleur, aspect	-	-	incolore, claire	incolore, claire	incolore, claire	incolore, claire	incolore, claire	jaunâtre, claire	jaunâtre, claire	jaunâtre, claire	jaunâtre, claire	jaunâtre, claire	jaunâtre, claire	jaunâtre, claire
Viscosité (40°C)	DIN ISO 3448	ISO-VG	VG 15	VG 22	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100	VG 150	VG 220	VG 320	VG 460	VG 680	VG 1000
Viscosité (100°C)	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	3.6	4.7	5.91	8.0	10.8	14.9	20.3	27.3	35.5	48.5	62.7	83.8
Index de viscosité VI	DIN ISO 2509	-	120	131	131	150	150	155	155	160	156	165	162	166
Densité 20°C	DIN 51757	g/ml	0.816	0.822	0.827	0.828	0.833	0.835	0.838	0.841	0.843	0.846	0.850	0.853
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< -60	< -60	-54	-51	-48	-42	-42	-40	-33	-30	-24	-24
Point d'éclair	DIN ISO 2592	°C	202	226	240	256	246	248	256	258	260	264	262	272

**Remarque:** Les exigences des huiles d'après VCL 220, VCL 320 et VCL 460 ne sont pas fixées par le type DIN 51506. Les propriétés de ces produits satisfont le modèle DIN 51506.



**Conditionnements:** Fût: 208 l

Bidon: 5 l • 25 l

Les indications contenues dans cette feuille de données se basent sur les possibilités d'utilisation et les propriétés qui nous sont connues et que nous avons éprouvées. La maison Blaser Swisslube AG n'est pas responsable des dommages pouvant résulter d'une utilisation incorrecte des produits. Il va sans dire qu'il n'en résulte aucune obligation juridique de notre part.

39.504 F (1025)