

Foodoil SH / SG

Art. 699 – 710

Descrizione: Foodoil SH/SG sono oli sintetici ad alte prestazioni per l'industria alimentare, di foraggio e farmaceutica e per le loro ditte fornitrici.

Applicazioni: Bagni d'olio e punti d'ingrassaggio su macchine di fabbricazione, di trasferimento, di riempimento e di imballaggio, per esempio per l'idraulica, gli ingranaggi, ingrassamento e circolazione, ventilatori, compressori, unità pneumatiche, catene di trasporto e di tiro, lubrificazione centralizzata ecc.

Caratteristiche del prodotto

- Lubrificante conforme all'ordinanza FDA 21 CFR 178.3570, registrato NSF H1, inodore e insapore
- Soddisfano le esigenze dei principali costruttori di macchine, e delle norme DIN e ISO.
La composizione speciale assicura una protezione efficace contro l'usura e la corrosione e garantisce una capacità di carico elevata
- Eccellente stabilità all'invecchiamento e all'ossidazione, nonché viscosimetrica
- Non intacca le guarnizioni e le vernici abitualmente utilizzate
- Miscibile e compatibile con quantità residue di lubrificanti minerali convenzionali
- I prodotti sono esenti da estere vegetale e animale
- Esente da solventi e da oli minerali. Libero di organismi geneticamente modificati (OGM)
- Gamma completa ma compatta di lubrificanti ad alte prestazioni.
Grande universalità

Vantaggi

- Una elevata sicurezza in riguardo alla contaminazione del prodotto fabbricato è data. Facilita l'osservanza delle disposizioni secondo l'ordinanza sulle derrate alimentari e gli oggetti d'uso (ODerr). Sostiene l'obbligo di diligenza, e la conformità alla gestione della qualità secondo DIN EN ISO 9001.
- massima sicurezza di funzionamento, anche in condizioni di funzionamento sfavorevoli.
- lunga durata di servizio del riempimento d'olio. La formazione di depositi è rallentata, anche a temperature di esercizio elevate. La viscosità resta tra valori ammissibili durante tutta la durata d'utilizzazione.
- non è necessario apportare modifiche alla macchina.
- facilita il passaggio da un olio all'altro. Tuttavia, i requisiti rilevanti per gli alimenti secondo la normativa FDA 21 CFR 178.3570 / NSF H1 si ottengono solo con liquidi non miscelati.
- stabilità all'idrolisi con conseguente riduzione della formazione di depositi.
- risponde alle attuali conoscenze igienico-sanitarie della tecnica di lubrificazione nell'industria alimentare, per mangimi e farmaceutica, come anche per i loro fornitori.
- risponde ai bisogni di unificare il più possibile i prodotti.

Uso:

- I lubrificanti Foodoil non devono essere miscelati con oli minerali o altri liquidi.
- I prodotti non devono essere miscelati neanche tra loro.
- Significato NSF H1: lubrificanti che sono stati approvati per un contatto accidentale con alimenti, mangimi e prodotti farmaceutici.

Precauzioni concernenti la sicurezza e l'ambiente:

- ADR/RID:
 - Precauzioni:
 - Classe di pericolosità per le acque:
 - Codice rifiuti CE/OPIR:
 - Codice rifiuti CH:
 - Classificazione e etichettatura:
- nessun prodotto a rischio
Non immergere nelle acque freatiche, nei corsi d'acqua o nelle fognature. Nocivo per gli organismi acquatici. leggermente pericoloso per le acque (WGK 1)
13 02 06
Identico al codice CE (secondo OTRif del 01.01.06)
indicato nella scheda di dati di sicurezza

Principali campi di utilizzazione: siehe Rückseite

Principali campi di utilizzazione:

	Foodoil SH 15 Art. 699	Foodoil SH 22 Art. 700	Foodoil SH 32 Art. 701	Foodoil SH 46 Art. 702	Foodoil SH 68 Art. 703	Foodoil SH 100 Art. 704	Foodoil SG 150 Art. 705	Foodoil SG 220 Art. 706	Foodoil SG 320 Art. 707	Foodoil SG 460 Art. 708	Foodoil SG 680 Art. 709	Foodoil SG 1000 Art. 710
Idraulica			X	X	X							
Unità pneumatiche	X	X	X	X								
Trazione per frizione	X	X	X	X								
Accoppiamenti dentati			X	X	X							
Turbo-accoppiamenti			X	X								
Lubrificazione a circolazione d'olio					X	X	X	X				
Lubrificazione centralizzata universale						X	X	X	X			
Catene di tiro e di trasporto					X	X	X	X	X	X	X	X
Cuscinetti con lubrificazione ad anello					X	X	X	X				
Punti di lubrificazione universali						X	X	X				
Ingranaggi planetari					X	X	X	X				
Ingranaggi lineari								X	X			
Ingranaggi a vite senza fine								X	X	X	X	
Ingranaggi conici								X	X	X		
Ingranaggi sottoposti a variazioni termiche e meccaniche elevate										X	X	X
Ingranaggi di centrifughe						X	X	X				
Compressori a pistoni rotanti								X	X	X		
Pompe per fare il vuoto						X	X	X	X			
Compressori a vite				X	X							
Compressori a pistoni					X	X	X					

Questa tabella dà degli esempi di applicazione a titolo indicativo. I lubrificanti devono essere selezionati in funzione delle esigenze e delle direttive del fabbricante per quanto concerne il tipo di additivazione e la viscosità. Un grado di additivazione superiore può essere favorevole per quanto concerne l'usura delle parti e la durata di servizio dell'olio.

Dati fisico-chimici:

Misure	Norme	Unità	Foodoil SH 15 Art. 699	Foodoil SH 22 Art. 700	Foodoil SH 32 Art. 701	Foodoil SH 46 Art. 702	Foodoil SH 68 Art. 703	Foodoil SH 100 Art. 704	Foodoil SG 150 Art. 705	Foodoil SG 220 Art. 706	Foodoil SG 320 Art. 707	Foodoil SG 460 Art. 708	Foodoil SG 680 Art. 709	Foodoil SG 1000 Art. 710
Adempie le richieste	–	–	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1
Tipo di legante	DIN 51524/2 DIN 51524/3 DIN 51517/3 DIN 51506	–	HLP HC HVLP HC	HLP HC	HLP HC HVLP HC	HLP HC HVLP HC CLP HC VCL/HC	HLP HC HVLP HC CLP HC VCL/HC	HLP HC HVLP HC CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC	CLP HC
Colore, aspetto	–	–	incoloro, chiaro	incoloro, chiaro	incoloro, chiaro	incoloro, chiaro	incoloro, chiaro	giallino, chiaro	giallino, chiaro	giallino, chiaro	giallino, chiaro	giallino, chiaro	giallino, chiaro	giallino, chiaro
Viscosità (40°C)	DIN ISO 3448	ISO-VG	VG 15	VG 22	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100	VG 150	VG 220	VG 320	VG 460	VG 680	VG 1000
Viscosità (100°C)	DIN 51562	mm ² /s	3.6	4.7	5.91	8.0	10.8	14.9	20.3	27.3	35.5	48.5	62.7	83.8
Indice di viscosità VI	DIN ISO 2509	–	120	131	131	150	150	155	155	160	156	165	162	166
Densità 20°C	DIN 51757	g/ml	0.816	0.822	0.827	0.828	0.833	0.835	0.838	0.841	0.843	0.846	0.850	0.853
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< -60	< -60	-54	-51	-48	-42	-42	-40	-33	-30	-24	-24
Punto d'infiammabilità	DIN ISO 2592	°C	202	226	240	256	246	248	256	258	260	264	262	272

Nota: Le esigenze degli oli secondo VCL 220, VCL 320 e VCL 460 non sono stabiliti secondo DIN 51506. Le caratteristiche di questi prodotti adempiono in analogia alla norma DIN 51506.



Imballaggi: Fusto: 208 l

Bidone: 5 l • 25 l

Le indicazioni contenute su questo foglio tecnico si basano sulle proprietà e le possibilità d'impiego a noi conosciute e da noi provate. La ditta Blaser Swissslube AG non è responsabile di danni che possono risultare da un uso improprio del prodotto. È quindi ovvio che non risulta alcun obbligo giuridico da parte nostra.

39.504 I (1025)