

Foodoil ST 32

Art. 714

Description: Foodoil ST 32 est un fluide synthétique caloporteur, homologué H1 par NSF, pour les industries alimentaires, pharmaceutiques et de l'alimentation animale ainsi que de leurs fournisseurs.

Domaine d'utilisation: Foodoil ST 32 peut être utilisé pour le transfert de chaleur dans des systèmes fermés remplis d'huile d'installations de production, de récupération de chaleur, de radiateurs de chauffage de locaux et, plus généralement, dans des appareils de chauffage fonctionnant à l'huile.

Caractéristiques

- Lubrifiant conforme à l'ordonnance FDA 21 CFR 178.3570, enregistré NSF H1, sans odeur ni goût.
- Excellente tenue à l'oxydation, même en cas de sollicitation thermique très élevée. Exempt d'ester ainsi que de matières premières végétales et animales.
- Les valeurs caractéristiques au transfert et transport thermique sont très favorables.
- Protection optimale contre la corrosion des aciers, fontes grises et sphéroïdales, bronzes et alliages d'aluminium.
- N'attaque pas les joints et les vernis utilisés habituellement.
- Miscible et compatible avec des quantités résiduelles de lubrifiants minéraux conventionnels.
- Le produit est exempt d'huile minérale.

Avantages

- Sécurité élevée en matière de contamination des produits fabriqués. Facilite le respect des prescriptions conformément à l'Ordonnance sur les denrées alimentaires et les objets usuels (ODAIUOs). Soutient le devoir de diligence et le respect de la gestion de la qualité selon la norme DIN EN ISO 9001.
- Conçue pour une longue durée d'utilisation et un fonctionnement sans encombre dans des conditions de puretés optimales. Diminue la cokéfaction et la résinification.
- Les propriétés de conduction restent constantes. Optimisation du fonctionnement de l'installation et de son besoin énergétique.
- Les éléments en contact avec le fluide sont protégés efficacement contre l'oxydation.
- Il n'est pas nécessaire d'apporter des modifications à la machine.
- Facilite la manipulation de changement (changement d'huile dans des installations existantes). Cependant, les critères relatifs au règlement FDA 21 CFR 178.3570 / NSF H1 ne peuvent être satisfaits qu'en utilisant des fluides non mélangés.
- Le lubrifiant correspond aux connaissances actuelles en matière de santé dans le domaine de la technique de lubrification dans l'industrie alimentaire, fourragère et pharmaceutique ainsi que des exploitations similaires.

Utilisation:

- est miscible et compatible avec des fluides caloporteurs conventionnels à base d'huile minérale. Cependant, les critères relatifs au règlement FDA 21 CFR 178.3570 / NSF H1 ne peuvent être satisfaits qu'en utilisant du Foodoil ST non mélangé. C'est pourquoi la quantité résiduelle du fluide précédent doit être la plus petite possible.
- Le choix du produit s'effectue en fonction du type et de la conception de l'installation, ainsi que des températures maximales et minimales de fonctionnement. Les données techniques au verso permettent de classer l'installation.
- La température de service inférieure est déterminée par la viscosité de l'huile respectivement par la limite de viscosité supérieure de la pompe de circulation.
- Lors de démarrage de l'installation à froid, il est nécessaire de s'assurer que la vitesse d'écoulement au niveau des échangeurs est suffisamment élevée pour éviter une surchauffe locale, même temporaire.
- La limite d'utilisation supérieure est déterminée par la stabilité thermique de Foodoil ST, ainsi que par sa viscosité. La température de surface maximale admissible ne doit pas être dépassée pour éviter le craquage (décomposition des molécules d'huile) et la formation non-désirable de composants gazeux, liquides et solides.
- Signification de NSF H1 : lubrifiants dont le contact avec des produits alimentaires, pharmaceutiques et d'alimentation animale ne peut être exclu.

Données physico-chimiques:

Voir verso

Blaser.
SWISSLUBE

Foodoil ST 32

Art. 714

Données physico-chimiques:

Type d'alliage:	Q HC	DIN 51502
Couleur, aspect:	incolore, clair	
Viscosité à 40° C:	VG 32	DIN ISO 3448
Viscosité à 100° C:	5.8 mm ² /s	DIN 51562
Index de viscosité VI:	130	DIN ISO 2509
Densité à 20° C:	0.824 g/ml	DIN 51757
Pourpoint:	< -54° C	DIN ISO 3016
Point d'éclair:	240° C	DIN ISO 2592
Température d'utilisation max. admissible:	320° C	
Température max. admissible du corps de chauffe dans la zone d'échange thermique	340° C	

Données thermiques:

Température t [°C]	Viscosité v [mm ² /s]	Densité p [kg/m ³]	Chaleur spécifique cp [J/kg°K]	Conductibilité thermique λ [W/m°K]	Nombre Prandtl Pr
20	73.3	824	2411	0.140	1040
40	30.2	812	2483	0.138	441
60	15.3	800	2556	0.137	228
80	8.94	787	2628	0.135	137
100	5.79	775	2701	0.134	90
120	4.04	763	2773	0.132	65
140	2.98	750	2846	0.131	49
160	2.3	738	2918	0.129	38
180	1.84	726	2991	0.128	31
200	1.51	714	3064	0.126	26
220	1.27	701	3136	0.125	22
240	1.08	689	3209	0.123	19
260	0.94	677	3281	0.122	17
280	0.83	665	3354	0.120	15
300	0.74	652	3426	0.119	14
320	0.67	640	3499	0.117	13
340	0.61	628	3572	0.116	12

Précautions concernant la sécurité et l'environnement:

ARD / RID:
Mesure de précautions:

Classe de risque pour l'eau:
Code de déchets LMD/CE:
Classification et étiquetage:

Pas de produit dangereux
Ne pas laisser pénétrer dans la nappe phréatique, les eaux ou les canalisations. Nocif pour les organismes aquatiques.
Légère menace pour les eaux (WGK 1)
13 03 08
indiquée dans la fiche de données de sécurité

**Conditionnements:**

Fût: 208 l

Bidon: 5 l • 25 l

Les indications contenues dans cette feuille de données se basent sur les possibilités d'utilisation et les propriétés qui nous sont connues et que nous avons éprouvées. La maison Blaser Swissslube AG n'est pas responsable des dommages pouvant résulter d'une utilisation incorrecte des produits. Il va sans dire qu'il n'en résulte aucune obligation juridique de notre part.

39.518 F (0324)