

# Foodoil SK 150

# Foodoil SK 220

Art. 716 / 717

**Beschreibung:** Foodoil SK sind Hochtemperatur-Schmieröle auf Basis von synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven für verschiedenste Anwendungen in der Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharma-industrie und deren Zulieferer.

**Einsatzbereich:** Foodoil SK eignen sich hervorragend zur Schmierung von Transport- und Antriebsketten von Backstrassen, Trocknungsöfen und ähnlichen Hochtemperaturanlagen sowie von Ketten, Gelenken, Spann- und Trockenrahmen oder Gleitbahnen bei hohen Temperaturen. Bei Temperaturen unter 90 °C bewähren sich die Foodoil SK auch für stark beanspruchte Gleitflächen, Kurvenscheiben, usw. Foodoil SK 150 eignet sich für den Einsatz in Vakuumpumpen bei Temperaturen >90 °C.

## Produkteigenschaften

- Schmierstoff entsprechend der FDA Verordnung 21 CFR 172.878, 21 CFR 178.3620(a) und 21 CFR 178.3570, NSF H1 registriert, zertifiziert, geruchs- und geschmacksneutral
- Synthetischer Schmierstoff mit hoher Haftung und guten Kriecheigenschaften
- Gute Förderbarkeit in Zentral-Schmieranlagen
- Sehr hohe thermische Dauerbelastbarkeit
- Ausgesprochen oxydationsbeständig
- Sehr guter Verschleiss-Schutz
- Frei von pflanzlichen und tierischen Estern
- Frei von Lösungsmitteln und Mineralölen. Frei von genetisch veränderten Organismen (GVO)

## Nutzen

- Eine hohe Sicherheit bezüglich der Kontamination des Fabrikationsgutes ist gegeben. Erleichtert die Einhaltung der Bestimmungen gemäss der Lebensmittel- und Gebrauchsgegenständeverordnung (LGV). Unterstützt die Sorgfaltspflicht und Einhaltung des Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001
- Kein Abschleudern auf Produktionsgut, gute Schmierung von Bolzen und Hülsen
- Kein Nach- und Umrüsten erforderlich
- Zuverlässige Schmierung auch im Höchsttemperatur-Bereich
- Keine Verkokung / kein Verblocken der Kette
- Geringe Längendehnung der Kette durch Verschleiss zwischen Bolzen und Hülsen
- Hohe Hydrolysebeständigkeit und dadurch verminderte Bildung von Ablagerungen und Ausscheidungen
- Entspricht den aktuellen, gesundheitlichen Erkenntnissen der Schmiertechnik in der Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharmaindustrie sowie deren Zulieferbetriebe

**Anwendung:** Die lebensmittelrelevanten Anforderungen nach FDA Verordnung 21 CFR 178.3570, NSF H1 werden nur mit unvermishtem Foodoil SK erreicht. Bedeutung von H1: Schmierstoffe, die für einen unbeabsichtigten Kontakt mit Lebensmitteln, Futtermitteln und Pharmaprodukten zugelassen sind.

**Physikalisch-chemische Daten:** Siehe Rückseite

# Foodoil SK 150

# Foodoil SK 220

Art. 716 / 717

## Physikalisch-chemische Daten:

		Foodoil SK 150 Art. 716	Foodoil SK 220 Art. 717	
Eigenschaften	Einheit	Kennwert	Kennwert	Prüfverfahren
Aussehen		klar		
Farbe		hellbraun	orange-braun	
ISO-VG-Klasse		150	220	DIN ISO 3448
Viskosität bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	150	220	DIN 51659-2
Viskosität bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	17.1	23.5	DIN 51659-2
Viskositätsindex		124	130	DIN ISO 2909
Dichte bei 20 °C	g/ml	0.893	0.887	EN ISO 12185
Pourpoint	°C	-33	-20	ISO 3104
Flammpunkt:	°C	260	284	ISO 2592

## Sicherheits- und Umweltaspekte:

- ADR/RID: kein Gefahrgut
- Vorsichtsmassnahme: Das Produkt darf nicht in Abwasser, Grundwasser, Oberflächengewässer gelangen.
- Wassergefährdungsklasse: Schwach wassergefährdend (WGK 1)
- LVA/EU-Abfallcode: 12 01 10
- CH-Abfallcode: Identisch mit dem EU-Abfallcode (gemäss VeVA vom 01.01.06)
- Einstufung und Kennzeichnung: Siehe Sicherheitsdatenblatt



### Gebindegrössen:

Fass: 208 lt

Kanister: 5 lt • 25 lt

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swissslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachmässigem Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.

39.562 D (1025)