

Foodoil SK 150

Foodoil SK 220

Art. 716 / 717

Descrizione: I Foodoil SK sono oli lubrificanti per alte temperature a base di oli di base sintetici e additivi selezionati per applicazioni varie nell'industria alimentare, dei mangimi e farmaceutica, nonché per i relativi subfornitori.

Campo d'applicazione: I Foodoil SK sono molto indicati per lubrificare catene di trasporto e trasmissione di linee di cottura, forni essiccatori e impianti ad alta temperatura analoghi nonché catene, articolazioni, telai di serraggio ed essiccazione o guide di scorrimento alle alte temperature.
A temperature inferiori a 90 °C, i Foodoil SK ottengono buoni risultati anche per superfici di scorrimento altamente sollecitate, guide curve, ecc.
Foodoil SK 150 è idoneo per l'impiego nelle pompe per vuoto a temperature superiori a 90 °C.

Proprietà del prodotto

- Lubrificante idoneo, ai sensi della normativa FDA titolo 21, CFR 172.878, 21 CFR 178.3620(a) e 21 CFR 178.3570, registrato NSF H1, inodore e insapore
- Lubrificante sintetico con elevata aderenza e buone proprietà di scorrimento
- Buona capacità di trasporto negli impianti di lubrificazione centralizzati
- Capacità di sollecitazione termica continua molto elevata
- Particolarmente resistente all'ossidazione
- Ottima protezione dall'usura
- Privo di esteri vegetali e animali
- Senza aggiunta di solventi e oli minerali. Esente da organismi geneticamente modificati (OGM)

Vantaggi

- Offre un'elevata sicurezza dalla contaminazione del mezzo di produzione. Facilita il rispetto dell'Ordinanza sulle derrate alimentari e sugli oggetti d'uso (ODerr). Sostiene l'obbligo di diligenza a la conformità alla gestione della qualità secondo la norma DIN EN ISO 9001
- Nessuna proiezione sulle merci in produzione, buona lubrificazione di perni e boccole
- Nessun retrofit e nessuna conversione necessari
- Lubrificazione affidabile anche dove le temperature sono molto elevate
- Nessuna cokefazione/ nessun bloccaggio della catena
- Ridotto allungamento della catena in seguito all'usura tra perni e boccole
- Alta resistenza all'idrolisi e conseguente riduzione della formazione di residui e scarti
- Rispetta le attuali conoscenze scientifiche e sanitarie della tecnica di lubrificazione applicata all'industria alimentare, dei mangimi e farmaceutica, nonché ai relativi subfornitori

Uso: I requisiti riguardanti i prodotti alimentari, ai sensi della normativa FDA 21 CFR 178.3570, NSF H1, vengono raggiunti solo con Foodoil SK.
Significato di H1: Lubrificanti, che sono progettati per un contatto involontario con alimenti, mangimi e prodotti farmaceutici.

Dati fisico-chimici: Vedere retro

Foodoil SK 150

Foodoil SK 220

Art. 716 / 717

Dati fisico-chimici:		Foodoil SK 150 Art. 716	Foodoil SK 220 Art. 717		
	Proprietà	Unità	Parametro	Parametro	Metodo di prova
	Aspetto		chiaro		
	colore		marrone chiaro	arancione-marrone	
	Classe ISO-VG		150	220	DIN ISO 3448
	Viscosità a 40 °C	mm ² /s	150	220	DIN 51659-2
	Viscosità a 100 °C	mm ² /s	17.1	23.5	DIN 51659-2
	Indice della viscosità		124	130	DIN ISO 2909
	Densità a 20 °C	g/ml	0.893	0.887	EN ISO 12185
	Punto di scorrimento	°C	-33	-20	ISO 3016
	Punto d'infiammabilità:	°C	260	284	ISO 2592

Precauzioni concernenti la sicurezza e gli aspetti ambientali:

- ADR/RID:
 - Misure di sicurezza:
 - Classe di pericolosità per le acque:
 - Codice rifiuti LVA/UE:
 - Codice rifiuti CH:
 - Classificazione ed etichettatura:
- Merce non pericolosa
Non lasciare che il prodotto raggiunga acque di scarico, acque sotterranee e acque superficiali.
Basso livello di pericolosità per le acque (WGK 1)
12 01 10
Identico al codice rifiuti UE (secondo VeVA del 01/01/06)
Vedere la scheda di sicurezza



Dimensioni degli imballaggi:

Fusto: 208 lt

Tanica: 5 lt • 25 lt

I dati riportati nella presente scheda tecnica si basano sulle proprietà e sulle possibilità d'impiego a noi conosciute. Blaser Swissslube AG esclude qualsiasi responsabilità per danni derivati da un uso improprio dei prodotti. In generale, questi dati non hanno valore giuridico.

39.562 l (1025)