

# Antigel MEG

Art. 4860

**Description:** L'antigel MEG est un concentré d'antigel et d'agent anticorrosif à base d'éthylène glycol. Il contient un paquet d'inhibiteurs hybrides à base de silicates et de la technologie de carboxylate. L'antigel MEG est exempt de matières potentiellement toxiques telle que nitrites, phosphates et amines. En plus, il contient une substance amère.

**Domaine d'utilisation:** L'antigel MEG offre une protection efficace de longue durée. Il peut être utilisé sans restriction pour refroidir ou chauffer dans des circuits de refroidissement ou de chauffage ainsi que dans les installations de gicleurs d'incendie, solaires ou frigorifiques.

## Propriétés du produit

- Excellente compatibilité avec les métaux
- Le concentré présente d'importantes réserves d'alcali
- Tendance au moussage faible
- Excellente compatibilité avec les joints
- Contient 70 ppm de benzoate de dénatonium, une substance très amère

## Avantages

- Des substances inhibitrices empêchent la formation de produits de dédoublement acides et garantissent aussi à long terme une protection fiable contre la corrosion et l'engorgement
- En cas de formation de produits de dédoublement acides, ces derniers seront neutralisés par les réserves d'alcali
- Lors de la circulation du liquide, des additifs anti-mousses puissants évitent la formation de mousse
- Des joints (élastomère) ne sont pas attaqués
- La substance amère sert à éviter que l'antigel soit bu par inadvertance

## Indications pour applications générales:

La concentration optimale doit être fixée de façon spécifique à l'application; toutefois, celle-ci ne peut pas se trouver en dessous de 33% volumétrique sous peine de ne plus pouvoir garantir la protection contre la corrosion et la stabilité microbiologique.

Les mélanges à plus de 60% volumétrique d'antigel MEG dans l'eau sont à éviter. En effet, à partir de cette limite, il n'y a plus aucune amélioration en matière d'antigel et les caractéristiques physiques diminuent en ce qui concerne le transfert thermique et l'aptitude au pompage.

## Antigel

Concentration en % volumétrique:	35	40	45	50	55
Point de cristallisation <sup>(1)</sup> en °C:	-20.4	-25.2	-30.8	-37.6	-45.4
Antigel en °C:	-23.7	-28.6	-33.4	-40.7	<-50
Point d'écoulement en °C:	-26.9	-32.0	-37.2	-45.2	<-50

<sup>(1)</sup> selon ASTM D 1177

Pour la fabrication d'un mélange, utilisez de préférence de l'eau adoucie.

Les mélanges avec de l'eau de 35.7 °fH (20 °dH), enrichie de 50 ppm de chlorure ou de 50 ppm de sulfate donnent un résultat satisfaisant de protection contre la corrosion.

Si les valeurs d'analyse de l'eau dépassent les valeurs limites, elle doit être traitée de façon adéquate, par ex. en ajoutant de l'eau douce, distillée ou déminéralisée.

Ainsi, une teneur trop élevée de chlorure ou de sulfate peut être diminuée.

Données pour la protection de secours anticorrosion:

voir verso

# Antigel MEG

Art. 4860

**Données pour la protection de secours anticorrosion:****Test de corrosion selon ASTM D 1384**

Métal, respectivement alliage	Perte de poids en mg/coupon <sup>(1)</sup>	Valeurs limites selon ASTM D 3306 (max.)
Ciuvre	2	10
Métal d'apport de brasage tendre	2	10
Laiton	-3	30
Acier	-1	10
Fonte	-1	10
Fonte d'aluminium	0	30

<sup>(1)</sup> Perte de poids après nettoyage chimique selon ASTM. Les augmentations de poids sont indiquées par le signe '-'. Perte de poids en g/m<sup>2</sup> = 3.076 x perte de poids en mg/coupon

**Solubilité:** Miscibilité avec l'eau dans n'importe quel rapport

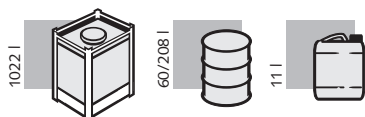
**Compatibilité:** Il ne faut pas mélanger l'antigel MEG avec un agent protecteur de radiateurs exempt de silicate. C'est seulement ainsi que l'on évite la formation de vase tout en garantissant une protection optimale contre la corrosion.  
L'antigel MEG ne peut être stocké dans des récipients zingués ou conduit par des tubes zingués du fait qu'il y a risque de formation de glycols de zinc insolubles (vase de zinc).

**Données physico-chimiques:**

Couleur:	bleu vert	
Densité à 20 °C:	1,125 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 1120
Réfraction à 20 °C:	1,432	ASTM D 1218
Point d'ébullition:	174 °C	ASTM D 1121
Point d'inflammation:	115 °C	DIN EN ISO 2719
Réserve d'alcalinité (pH 5,5):	16	ASTM D 1287
Valeur ph:	7,2	ASTM D 1287

**Aspects de sécurité et d'environnement:**

ADR/RID:	pas de marchandise dangereuse
Mesure de précautions:	Ne pas laisser pénétrer dans la nappe préatique, les eaux ou les canalisations. Nocif pour les organismes aquatiques.
Classe de danger pour l'eau:	Légère menace pour les eaux (WGK 1)
Code de déchets LMD/CE:	16 01 14 / 16 01 15
Code de déchets CH:	Identique au code de déchets CE (selon l'OMoD du 01.01.06)
Classification et étiquetage:	Indiquée dans la fiche de donnés de sécurité

**Conditionnements:**

Container: 1022 l

Fût: 60 l • 208 l

Bidon: 11 l

Les spécifications susmentionnées sont soumises à des adaptations régulières. Changements sans préavis. Les indications contenues dans cette feuille de données sont basées sur les propriétés et possibilités d'utilisation qui nous sont connues. Aucune obligation juridique ne peut découler de ces données. La maison Blaser Swissslube AG n'est pas responsable des dommages pouvant résulter d'une utilisation incorrecte des produits. Il va sans dire qu'il n'en résulte aucune obligation juridique de notre part.

39.508 F (0721)