

Antigelo MEG

Art. 4860

Descrizione: L'antigelo MEG è un concentrato che protegge dal gelo e dalla corrosione a base di glicole etilenico. Esso contiene un pacchetto di inibitori ibridi su base di silicati e tecnologia dei carbossilati. L'antigelo MEG ed è esente da sostanze potenzialmente dannose come il nitrito, il fosfato e ammine e contiene una sostanza amara.

Applicazioni: L'antigelo MEG offre una protezione a lungo termine e può essere utilizzato senza limitazioni come liquido riscaldante o raffreddante in circuiti chiusi di sistemi di riscaldamento, impianti d'irrigazione, solari e di raffreddamento.

Caratteristiche del prodotto

- Ottima compatibilità con i metalli
- Il concentrato presenta un'elevata riserva alcalina
- Ridotta tendenza alla schiuma
- Eccellente compatibilità con i materiali sigillanti
- Contiene 70 ppm della sostanza amara

Vantaggi

- Inibitori adeguati impediscono la formazione di dissociatori acidi e garantiscono una protezione affidabile contro la corrosione e l'infangamento anche nell'uso a lungo termine
- Se nonostante tutto si ha una formazione di prodotti dissociatori, tramite le riserve alcaline questi vengono neutralizzati
- Durante la circolazione del fluido degli additivi anti-schiuma ne impediscono la formazione
- Tubi in gomma e sigillanti (elastomeri) non vengono intaccati
- La sostanza amara impedisce che l'antigelo venga bevuto

Indicazioni generali per l'uso:

La concentrazione ottimale è da stabilire secondo le esigenze specifiche, non deve comunque essere inferiore a 33% vol., perché altrimenti la protezione alla corrosione e la stabilità microbiologica non possono più essere garantite. Miscele di antigelo MEG con un tenore superiore a 60% vol. non sono consigliate, poiché non si lascia conseguire un ulteriore miglioramento dell'antigelo e le proprietà fisiche per quanto riguarda la trasmissione del calore e la pompabilità decrescono.

Protezione antigelo

Concentrazione in % vol.:	35	40	45	50	55
Punto di cristallizzazione ⁽¹⁾ in °C:	-20.4	-25.2	-30.8	-37.6	-45.4
Protezione antigelo in °C:	-23.7	-28.6	-33.4	-40.7	<-50
Punto di scorrimento in °C:	-26.9	-32.0	-37.2	-45.2	<-50

⁽¹⁾ secondo ASTM D 1177

Per la preparazione di una miscela è da preferire l'uso di acqua addolcita. Comunque anche miscele preparate in acqua con durezza di 35.7 °fH (20 °dH) e un tenore di 50 ppm di cloruro o 50 ppm di solfato danno una protezione anticorrosiva ancora accettabile. Nel caso che i valori d'analisi dell'acqua superassero i valori limiti ammessi, la miscela è da preparare nel modo adeguato, p.e. tramite l'aggiunta di acqua dolce, distillata o completamente desalinizzata. In questo modo un tenore di cloruro o di solfato troppo elevato può essere facilmente abbassato.

Indicazioni sull'efficacia anticorrosiva:

vedi retro

Antigelo MEG

Art. 4860

Indicazioni sull'efficacia anticorrosiva:**Test anticorrosione secondo ASTM D 1384**

Metallo, risp. Lega	Perdita di peso in mg/coupon ⁽¹⁾	Valori limite secondo ASTM D 3306
Rame	2	10
Stagno	2	10
Ottone	-3	30
Acciaio	-1	10
Ghisa grigia	-1	10
Ghisa di alluminio	0	30

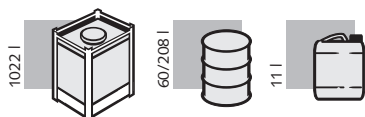
⁽¹⁾ Perdita di peso dopo pulizia chimica secondo ASTM. Aumenti di peso vengono indicati con "-".
Perdite di peso in g/m² = 3.076 x perdita di peso in mg/coupon.

Solubilità: Miscibilità con l'acqua: miscibile in qualsiasi rapporto

Compatibilità: La miscelazione con fluidi per radiatori esenti da silicati è da evitare. Solo così è possibile impedire la formazione di fanghiglia e garantire un effetto ottimale della protezione contro la corrosione. L'antigelo MEG non deve essere conservato in contenitori zincati o essere trasportato in tubature zincate, poiché altrimenti i glicoli zincati insolubili potrebbero formare della fanghiglia di zinco.

Dati fisico-chimici:	Colore:	blu-verde	
	Densità a 20 °C:	1,125 g/cm ³	ASTM D 1120
	Rifrazione a 20 °C:	1,432	ASTM D 1218
	Punto di ebollizione:	174 °C	ASTM D 1121
	Punto d'infiammabilità:	115 °C	DIN EN ISO 2719
	Riserva alcalina (pH 5.5):	16	ASTM D 1287
	Valore pH:	7,2	ASTM D 1287

Aspetti sicurezza e ambiente:	Classe ADR/RID:	Merce non pericolosa ai sensi delle prescrizioni di trasporto
	Precauzioni:	Non immettere nelle acque freatiche, nei corsi d'acqua o nelle fognature. Nocivo per gli organismi acquatici.
	Classe minaccia per le acque:	Leggermente pericoloso per le acque (WGK 1)
	Codice rifiuti CE / OPIR:	16 01 14 / 16 01 15
	Codice rifiuti CH:	identico al codice rifiuti CE (secondo OTRif del 01.01.06)
	Classificazione e etichettatura:	indicato nella scheda di dati di sicurezza



Imballaggi: Container (GRV): 1022 l Fusto: 60 l • 208 l Tanica: 11 l

Le indicazioni fatte su questa scheda tecnica si basano sulle proprietà e possibilità d'impiego a noi conosciute. Blaser Swissslube AG declina ogni responsabilità per di danni derivanti da un uso improprio dei prodotti. In generale da questi dati non è possibile dedurre un obbligo legale. 39.508 l (0721)