



GASMOTORENÖLE

ADDINOL ECO GAS 4000 XD

PRODUKTCHARAKTERISTIK

ADDINOL Eco Gas 4000 XD ist ein Hochleistungsgasmotorenöl der neuesten Generation, speziell entwickelt auf Grundlage derzeitig aktuellster, anwendungs-orientierter Additivtechnologien und einer leistungsfähigen, hochwertigen Basisölkombination.

Vor allem der Betrieb mit Erdgas und gereinigten Sondergasen in den aktuellen Motorengenerationen der OEMs bedeuten extreme thermische Belastungen für die Bauteile. Speziell unter diesen Bedingungen bietet die neuartige Formulierung des **ADDINOL Eco Gas 4000 XD** einen ausgezeichneten Rundumschutz für den Gasmotor. Die minimale Ablagerungsneigung auch bei hohen Temperaturen zeichnen sich in einer außerordentlichen Motorsauberkeit aus. Der Longlife-Charakter des **ADDINOL Eco Gas 4000 XD** unterstützt die deutliche Verlängerung der spezifischen Öleinsatzzeiten.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Vorrangig geeignet für den Einsatz in modernen, turbogeladenen Gasmotoren mit Erd- und Sondergasbetrieb in allen Leistungsbereichen.
- Verwendung für moderne Anlagen mit höchsten Wirkungsgraden.
- Zuverlässiger Einsatz in Motoren mit extremen thermischen Belastungen (z.B. bei Verwendung der Stahlkolbentechnologie).
- Bevorzugte Anwendung bei Motoren, welche einen geringeren Ascheanteil fordern.

EIGENSCHAFTEN

- Beste Alterungsstabilität
- Höchste thermische Stabilität
- Zuverlässiger Schutz aller Komponenten vor Verschleiß
- Höchste Motorsauberkeit
- Low Ash Performance
- Gutes Neutralisationsvermögen

SPEZIFIKATIONEN / FREIGABEN

Freigaben und Empfehlungen zum Einsatz, siehe Seite 3

BEZUGSMÖGLICHKEIT

Lieferung vorzugsweise in lose Ware, Container, Fässern und 20 Litern.

VORTEILE FÜR DEN ANWENDER

- **Sichere Schmierung unter allen Betriebsbedingungen**
- **Stabiler Ölfilm, auch bei extremen Temperaturbelastungen**
- **Überdurchschnittliche Ölwechselintervalle**
- **Optimale Motorlebensdauer**
- **Reduzierter Wartungsaufwand**
- **Maximale Motorleistung**
- **Beste Schutz für Katalysatorsysteme für lange Lebensdauer**
- **Keine Bildung von Ablagerungen**
- **Zuverlässiger Schutz vor korrosivem Verschleiß**

Effektive Öleinsatzzeiten für jeden BHKW Betreiber durch ADDINOL Laborberichte!



ADDINOL ECO GAS 4000 XD

SPEZIFIKATIONEN UND TYPISCHE PRODUKTDATEN

Merkmal	Prüfbedingung / Einheit		Eco Gas 4000 XD	Prüfung nach
Äußere Beschaffenheit			klar, frei von Verunreinigungen	visuell
SAE-Klasse	J 300		40	ASTM
Dichte	bei 15 °C	kg/m ³	876,4	DIN 51757
Viskosität	bei 40 °C	mm ² /s	117,5	ASTM D 7042
	bei 100 °C	mm ² /s	13,26	
Viskositätsindex			108	DIN ISO 2909
Flammpunkt	COC	°C	275	DIN EN ISO 2592
Pourpoint			-35	ASTM D 7346
TBN	mg KOH / g		7,3	DIN ISO 3771
Sulfatasche	Ma-%		0,62	DIN 51575

ADDINOL - Die Spezialisten für Hochleistungs-Schmierstoffe

Wir von ADDINOL entwickeln und produzieren über 600 Hochleistungs-Schmierstoffe der neuen Generation. Dazu gehören Automotive Schmierstoffe für höchste Anforderungen und bahnbrechende Entwicklungen für industrielle Anwendungen. Durch unser weltweites Vertriebsnetz auf allen Kontinenten profitieren unsere Kunden von der stets gleichbleibend hohen Qualität der ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe, unserem Know-how und der individuellen Beratung unserer kompetenten Experten. Unser Unternehmen ist weltweit aktiv. ADDINOL Hochleistungs-Schmierstoffe werden von mehr als 120 internationalen Partnern vertrieben.

Die Angaben in dieser Produktinformation basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der technischen Anwendungsmöglichkeiten kann jedoch daraus keine Verbindlichkeit für die Eignung im Einzelfall abgeleitet werden. Der Anwender ist gehalten, vor Einsatz des Produktes insbesondere die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten. Detaillierte sicherheitstechnische und toxikologische Angaben sowie Handhabungshinweise zum jeweiligen Produkt entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern. Hochleistungs-Schmierstoffe von ADDINOL werden ständig weiterentwickelt. Daher behält sich die ADDINOL Lube Oil GmbH das Recht vor, alle technischen Daten in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für weitere Informationen zum Produkt und dessen Anwendung wenden Sie sich bitte an unseren anwendungstechnischen Dienst.



Freigegeben für den Betrieb mit Erdgas und gereinigtem Biogas durch:

INNIO Jenbacher	TA 1000-1109 inkl. Katalysator Baureihe 2, 3, 6 (alle Versionen) Baureihe 4 (Version C, E) Treibgasklasse A, S
MAN M 3271-5	Erd- und Sondergasbetrieb inkl. Katalysator
MAN M 3271-5 (inkl. Stahlkolben)	
MWM	TR 0199-99-2105: SuA bis 0,6 Gew.%
Caterpillar Energy Solutions	TR 0199-99-12105: SuA bis 0,6 Gew.% (CG 132, CG 170, CG 260)
2G Energy AG	TA-003 agenitor-Serie 4, avus 500plus, aura-Serie
Rolls-Royce Solutions (MTU OE)	TXPE 01/2025 (BR 400 – SCR Kat) TXPE500 01/2023 (BR 500)
R Schmitt Enertec	RE-800-001-160202
Burkhardt Energie- und Gebäudetechnik	Motorengruppe 2 – Holzgas 12-Zylinder (ECO 330/340 HG, ECO 495)

Freigegeben für den Betrieb mit Erdgas durch:

MAN M 3271-2	Erdgasbetrieb
Rolls-Royce Solutions (MTU OE)	TXPE 15/2024 (BR 400)
2G Energy AG	TA-003 patruus-Serie
MAN Energy Solutions	4T Mittelschnellläufer
TEDOM	61-0-0281.1 (G, P)
Perkins	BR 4000
Deutz AG	TR0199-99-01213
Mamotec	TR 20-03: SuA 0,5-1,0 Gew.%

Erfüllt die technischen Anforderungen gemäß:

2G Energy AG	Erdgas-, Biogas-, Klärgas-, Syngasbetrieb Agenitor-Serie 2+3; g-box-Serie
Liebherr	Erdgasbetrieb
Waukesha	Erdgasbetrieb