

Foodoil SVS 46

Art. 5722

Description: Foodoil SVS 46 est un lubrifiant synthétique de haute performance pour compresseurs à vis, homologué H1 par NSF, pour les industries alimentaires, pharmaceutiques et de l'alimentation animale ainsi que de leurs fournisseurs.

Domaine d'utilisation: – Foodoil SVS 46 a été développée pour les compresseurs à vis, hautement sollicités d'un point de vue thermique. En plus, il peut être utilisé partout où un lubrifiant selon la norme VDL 46 (DIN 51506) est demandé. A part son application dans les industries qui exigent l'homologation NSF-H1, Foodoil SVS 46 convient aussi dans toutes les autres branches industrielles.

Propriétés du produit

- NSF H1 enregistré
FDA régulation 21 CFR 178.3570
Kosher certifié
Halal certifié
Sans odeur ni goût
- Excellente résistance au vieillissement et à l'oxydation
- Diminution de dépôts
- Miscible et compatible avec des quantités résiduelles d'huiles à base minérale
- Neutre par rapport aux joints et couches de vernis utilisés habituellement
- Remplit les exigences posées par VDL
- Exempt de solvants et d'huiles minérales. Exempts d'organismes génétiquement modifiés (OGM)

Avantages

- Sécurité élevée en matière de contamination des produits fabriqués. Facilite le respect des prescriptions conformément à l'Ordonnance sur les denrées alimentaires et les objets usuels (ODAIUOs). Soutien le devoir de diligence et le respect de la gestion de la qualité selon la norme DIN EN ISO 9001.
- Longue durée d'utilisation d'un remplissage d'huile
- Propreté élevée dans le système, faible tendance à la cokéfaction
- Changement d'huile simplifié dans l'installation
- Pas d'adaptation ou de rééquipement nécessaire de la machine
- Haute sécurité de fonctionnement
- correspond aux connaissances actuelles sur la santé dans le domaine de la technique de lubrification de l'industrie alimentaire, fourragère et pharmaceutique ainsi que leurs sous-traitants

| | | | |
|-----------------------------------|------------------------------|-------------------------|------------------|
| Données physico-chimiques: | Viscosité à 40°C: | 46.0 mm ² /s | ISO 3104 |
| | Viscosité à 100°C: | 8.0 mm ² /s | ISO 3104 |
| | Indice de viscosité: | 145 | ISO 2909 |
| | Densité à 20°C: | 0.845 g/cm ³ | DIN EN ISO 12185 |
| | Corrosion d'acier: | degré de corrosion 0A | DIN ISO 7120 |
| | Corrosion de cuivre / 100°C: | degré de corrosion 1a | DIN 51 759 |
| | Point d'écoulement: | -46°C | ISO 3016 |
| | Point d'éclair: | 240°C | ISO 2592 |
| | Aspect: | clair | |
| | Couleur: | jaunâtre | |

Application: Voir au verso

Foodoil SVS 46

Art. 5722

Application:

Compresseurs à vis / directives de changement d'huile

- En règle générale, le remplacement d'une huile avec Foodoil SVS 46 exige que le système doit être vidé au mieux. En outre, la miscibilité de l'huile précédente avec Foodoil SVS 46 doit être vérifiée.
- Ces directives s'appuient sur des expériences tirées de la pratique. En règle générale, le respect de ces directives peut faciliter le fonctionnement de compresseurs à vis refroidis ou lubrifiés à l'huile, même indépendant du choix de l'huile.
- Lors d'un changement d'huile, le réservoir doit être entièrement vidé et nettoyé. Démontez le séparateur d'huile et nettoyez le boîtier de séparateur.
- Changer le filtre à huile et vérifier le thermostat; changer ce dernier en cas de dépôts même minimes. Nouveau remplissage d'huile/opération de rinçage durant env. 500 à 1000 h; idéalement, la durée est déterminée par des analyses d'huile. La première analyse devrait déjà avoir lieu après 100 h. Durant l'opération de rinçage, il est possible, suivant l'installation, de devoir changer le filtre à huile. Du moment où une opération de rinçage n'est pas possible, il faut aussi changer le séparateur d'huile.
- Surveiller de la température de l'huile. Celle-ci ne devrait pas dépasser les 100°C de façon prolongée. En effet, une température de l'huile élevée peut conduire aux différents problèmes tels que dépôts et défaillances de composants comme par ex. le thermostat etc.
- Après l'opération de rinçage, vider et nettoyer le réservoir de nouveau puis changer le filtre à huile et le séparateur d'huile. Vérifier de nouveau le thermostat; changer ce dernier en cas de dépôts même minimes.
- Vérifier régulièrement l'absence de dépôts sur le thermostat. Un fonctionnement parfait du thermostat est essentiel pour éviter des problèmes plus importants d'exploitation.
- Signification de NSF H1: lubrifiants qui sont approuvés pour un contact accidentel avec des produits alimentaires, pharmaceutiques et d'alimentation animale.

Précautions concernant la sécurité et l'environnement:

| | |
|-------------------------------|--|
| ADR/RID: | pas de marchandise dangereuse |
| Mesures de précaution: | Le produit ne doit pas arriver dans les eaux usées, les eaux souterraines, les eaux de surface ou dans la terre. |
| Classe de pollution des eaux: | Légère menace pour les eaux (CPE 1) |
| Code de déchets LMD/CE: | 13 02 06 |
| Code de déchets CH: | Identique au code de déchets CE (selon l'OMoD 01.01.06) |
| Classification et étiquetage: | Idiquée dans la fiche de données de sécurité. |



Conditionnements:

Fût: 200 lt.

Bidon: 5 lt. • 25 lt.

Les indications contenues dans cette feuille de données se basent sur les possibilités d'utilisation et les propriétés qui nous sont connues et que nous avons éprouvées. La maison Blaser Swissslube AG n'est pas responsable des dommages pouvant résulter d'une utilisation incorrecte des produits. Il va sans dire qu'il n'en résulte aucune obligation juridique de notre part.

30.581 F (1025)