

# Foodgrease FPH 2

Art. 5735

**Beschreibung:** Foodgrease FPH 2 ist ein Hochtemperatur-Spezialfett auf Basis einer innovativen Schmierstoff-technologie und einem Perfluorpolyetheröl für die Lebensmittel-, Futtermittel und Pharma-Industrie und deren Zulieferer.

**Einsatzbereich:** – Foodgrease FPH 2 eignet sich zur Schmierung von Wälzlagern mit niedrigen bis mittleren Drehzahlen, Gleitlagern, Gleitschienen und Reibpaarungen unter sehr hohen thermischen Belastungen, hohen mechanischen Beanspruchungen sowie bei anspruchsvollen Umgebungseinflüssen wie Feuchtigkeit, Säuren, Laugen, usw. Es eignet sich hervorragend für den Einsatz in Backautomaten, Backstrassen, Ofenwagen, Kalandern, Führungsrollen von Transportketten, etc.

## Produkteigenschaften

## Nutzen

- |  |   |  |
|--|---|--|
| – Schmierstoff entsprechend der FDA Verordnung 21 CFR 178.3570, NSF H1 registriert, geruchs- und geschmacksneutral | → | Eine hohe Sicherheit bezüglich der Kontamination des Fabrikationsgutes ist gegeben. Erleichtert die Einhaltung der Bestimmungen gemäss der Lebensmittel- und Gebrauchsgegenständeverordnung (LGV). Unterstützt die Sorgfaltspflicht und Einhaltung des Qualitätsmanagements nach DIN EN ISO 9001 |
| – Höchste Temperaturstabilität sowie eine sehr gute Alterungs- und Oxidationsstabilität                            | → | Zuverlässiger Schmierfilm auch unter extrem hoher thermischer Belastung und bei verlängerten Schmierintervallen  |
| – Sehr hohe Druckaufnahmefähigkeit und sehr gutes Verschleisschutzverhalten  | → | Garantiert eine lange Lebensdauer und einen Schutz der Maschinenteile unter hohen Gleit- und Stossbelastungen  |
| – Beständig gegen Wasser, Dampf, Säuren, Alkalien usw.   | → | Die Schmierfähigkeit und die Abdichteigenschaft bleibt auch unter kritischen von Umgebungseinflüssen bestehen  |
| – Ausgezeichneter Schutz vor Korrosion   | → | Die Maschinenteile sind bei feuchter Umgebung geschützt und bleiben lange einsatzfähig   |
| – Hohe Walkstabilität  | → | Die Konsistenz des Fettes bleibt auch unter starker mechanischer Beanspruchung erhalten  |
| – Gute Mischbar- / Verträglichkeit mit anderen Schmierfetten   | → | Geringe Beeinflussung der Schmiereigenschaften während der Umstellungsphase (Umstellungsrichtlinien beachten).   |
| – Frei von Lösungsmitteln und Mineralölen. Frei von genetisch veränderten Organismen (GVO)                         | → | Entspricht den aktuellen, gesundheitlichen Erkenntnissen der Schmiertechnik in der Lebensmittel, Futtermittel- und Pharmaindustrie sowie deren Zulieferbetriebe  |

**Anwendung:** Foodgrease FPH 2 soll möglichst nicht mit anderen, verseiften Schmierfetten vermischt werden. Bei einer Vermischung kann eine Erweichung des Fettes auftreten, was ein vorzeitiges Nachschmieren in der Übergangszeit erfordern kann. Die lebensmittelrelevanten Anforderungen nach FDA Regulierung 21 CFR 178.3570, NSF H1, werden jedoch nur mit unvermishtem Foodgrease FPH 2 erreicht. Bedeutung von NSF H1: Schmierstoffe die für einen unbeabsichtigten Kontakt mit Lebensmitteln, Futtermitteln und Pharmaprodukten zugelassen sind.

**Physikalisch-chemische Daten:**

siehe Rückseite

# Foodgrease FPH 2

Art. 5735

## Physikalisch-chemische Daten:

	Einheit	Kennwert	Prüfverfahren
Charakteristik:		weiches Schmierfett	
Erfüllt die Anforderungen:		FDA 21 CFR 178.3570, NSF H1	
Temperatur-Einsatzbereich:	°C	-40 bis ≈ 250	
Fettart (Verdicker):	–	Spezielseife	
Farbe, Aussehen:	–	cremeweiss	
Legierungstyp:	–	KPFK2U-40	DIN 51502
Penetrationsklasse:	NLGI	2	DIN 51818
Walkpenetration Pw 60 (60 Hub bei 25 °C):	1/10 mm	265-295	DIN ISO 2137
Dichte bei 20 °C:	g/cm <sup>3</sup>	1.5	DIN 51757
Tropfpunkt:	°C	> 300	ISO 2176
Grundöl:		PFPE	
Ölviskosität bei 40 °C:	mm <sup>2</sup> /s	460	DIN 51659-2
Ölabscheidung (nach 7 Tagen bei 40 °C):	%	3.5	DIN 51817
Shell-Roller Test (50h/80 °C):	1/10 mm	+4	
EMCOR Test (Korrosionsschutzverhalten):	–	0	DIN 51802
Drehzahlkennwert (d <sub>m</sub> x n): Rillenkugellager: Kegelrollenlager:	m/min	bis 250 bis 150	
VKA Schweisskraft:	N	5400	DIN 51350/4
Fliessdruck bei -30 °C: bei -40 °C:	mbar	700 < 1400	DIN 51805
Statische Wasserbeständigkeit bei 90 °C:	–	0	DIN 51807/1
Abwaschbarkeit:	%	2.5	ASTM D 4049

## Sicherheits- und Umweltaspekte:

ADR/RID:  
Vorsichtmassnahme:

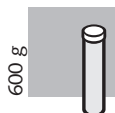
kein Gefahrgut  
Nicht in das Grundwasser, in Gewässer oder in die  
Kanalisation gelangen lassen. Schädlich für Wasser-  
organismen.

Wassergefährdungsklasse:  
LVA/EU-Abfallcode:  
CH-Abfallcode:

Schwach wassergefährdend (WGK 1)  
12 01 12  
Identisch mit dem EU-Abfallcode (gemäss VeVA vom  
01.01.06)

Einstufung und Kennzeichnung:

siehe Sicherheitsdatenblatt



Gebindegrössen: Patrone: 600 g

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swissslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.

31.565 D (0524)